

1. Ogólna charakterystyka studiów

Nazwa kierunku studiów	Mechanika i Budowa Maszyn
Poziom kształcenia (studia pierwszego stopnia / studia drugiego stopnia / jednolite studia magisterskie)	Studia drugiego stopnia
Profil kształcenia (ogólnoakademicki/praktyczny)	ogólnoakademicki
Forma studiów stacjonarne /niestacjonarne	stacjonarne/niestacjonarne
Wskazanie dziedzin nauki i dyscyplin naukowych lub dziedzin sztuki i dyscyplin artystycznych, do których odnoszą się efekty uczenia się (w tym dyscypliny wiodącej) oraz określenie procentowego udziału liczby punktów ECTS dla poszczególnych dyscyplin w liczbie punktów ECTS koniecznej do uzyskania kwalifikacji odpowiadających poziomowi kształcenia	Dziedzina nauk inżynieryjno-technicznych: <ul style="list-style-type: none"> • inżynieria mechaniczna 100%,
Wskazanie tytułu zawodowego nadawanego absolwentom	Magister inżynier
Informacja o posiadanej przez podstawową jednostkę organizacyjną uczelni kategorii naukowej	Wydział Mechaniczny: kategoria naukowa B

2. Wskazanie związku kierunku studiów z misją uczelni i strategią jej rozwoju

Misją Uniwersytetu Zielonogórskiego określoną w Strategii Rozwoju przyjętej uchwałą nr 67 Senatu UZ z dnia 19 grudnia 2012 jest wyrównywanie szans regionu i jego mieszkańców w rozwoju, wzmacnianie jego potencjału intelektualnego, gospodarczego i artystycznego poprzez kształcenie najwyższej jakości kadr oraz prowadzenie wysokiej jakości badań naukowych. Zadaniem jest przygotowanie wykwalifikowanych kadr potrzebnych naszemu regionowi, Polsce i zjednoczonej Europie, między innymi poprzez kształcenie młodzieży z uboższych terenów, która może korzystać z najnowszych zdobyczy nauki, techniki i kultury. Koncepcja kształcenia na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn na Wydziale Mechanicznym, który jest jednostką Uniwersytetu Zielonogórskiego, w całości wpisuje się w cytowaną strategię uczelni. Wydział Mechaniczny, który w ocenie parametrycznej za lata 2013-2016 uzyskał kategorię B, skupia uczonych różnych dyscyplin naukowych. Do głównych zadań w procesie kształcenia na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn, wynikających z przyjętej strategii, należą: doskonalenie jakości kształcenia, rozwijanie infrastruktury dydaktycznej, oraz rozwijanie mobilności studentów. W ostatnich latach, wzmożona współpraca z otoczeniem zewnętrznym, miała wpływ na programy studiów, treści kształcenia oraz wybór praktyk i staży. W zakresie badań naukowych: doskonalenie jakości badań i rozszerzanie ich zakresu, działania na rzecz rozwoju infrastruktury naukowo-badawczej, zwiększanie mobilności kadry naukowej. Ponadto duże

znaczenie na sposób kształcenia, programy studiów, treści programowe jak również uzyskiwane kompetencje w procesie kształcenia mają relacje z krajowymi i międzynarodowymi podmiotami gospodarczymi, transfer wiedzy, technologii i innowacji z nauki do otoczenia i komercjalizacja wyników badań oraz kształtowanie regionalnej, krajowej, europejskiej i międzynarodowej przestrzeni badawczej.

Wzbogacanie aspektów praktycznych oraz wykorzystanie nabytych umiejętności podczas zajęć i samorealizacja studentów jest zapewniona w prężnie działających kołach naukowych. Studenci mają również organizowane wyjazdy do zakładów przemysłowych takich jak: huta „Głogów”, zakłady górnicze KGHM Polska Miedź S.A., zakłady metalurgiczne, fabryki samochodów i sprzętu motoryzacyjnego, biura konstrukcyjne, odlewnie, zakłady przetwórstwa tworzyw sztucznych, itp. Dzięki współpracy z tymi podmiotami podejmowane są często na ich prośbę tematy prac dyplomowych, których treść wykorzystywana jest przez zleceniodawców. Dzięki takiej współpracy i aktywności studentów znajdują oni po skończeniu studiów ciekawą pracę zgodną ze swoim wykształceniem.

3. Opis kompetencji oczekiwanych od kandydata ubiegającego się o przyjęcie na studia pierwszego stopnia, studia drugiego stopnia lub jednolite studia magisterskie

Forma studiów:

1,5-letnie studia stacjonarne i niestacjonarne o profilu ogólnoakademickim, prowadzące do tytułu zawodowego magistra

Rekrutacja na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn, odbywa się zgodnie z zasadami przyjmowania na studia drugiego stopnia zamieszczonymi w przepisach ogólnych uchwały. Zakwalifikowany do przyjęcia na studia w ramach limitu miejsc, może być wyłącznie kandydat z największą liczbą punktów, jednak nie mniejszą niż 3.

Uprawnione do podjęcia studiów są osoby, które posiadają dyplom ukończenia studiów i posiadają tytuł inżyniera lub magistra inżyniera tego samego kierunku lub kierunku pokrewnego. Za kierunki pokrewne, uważa się wszystkie kierunki studiów kończące się uzyskaniem tytułu zawodowego inżyniera lub magistra inżyniera.

Kandydaci przyjmowani są według kolejności na liście rankingowej, sporządzonej na podstawie punktacji zgodnie z § 5 ust. 4 i 7 uchwały nr 310 Senatu UZ z dnia 19 grudnia 2018, sporządzonej za:

- 1) przeliczony wynik ukończenia studiów wpisany do dyplomu,
- 2) zgodność albo pokrewieństwo kierunku ukończonych studiów z wybranym kierunkiem studiów drugiego stopnia.

Kandydat ubiegający się o przyjęcie na kierunek Mechanika i budowa maszyn, powinien posiadać kompetencje niezbędne do podjęcia kształcenia na studiach drugiego stopnia na tych kierunkach, w szczególności:

- wiedzę w zakresie wybranych faktów i pojęć z zakresu nauk (dziedzin, dyscyplin) technicznych,
- umiejętność opisywania i interpretowania podstawowych zjawisk i procesów zachodzących w naukach technicznych,
- znajomość podstawowych technik i narzędzi badawczych stosowanych w naukach technicznych,

- podstawową wiedzę z zakresu nauk ścisłych niezbędną do zrozumienia podstawowych zjawisk i procesów zachodzących w naukach technicznych.

4. Analiza zgodności zakładanych efektów uczenia się z potrzebami rynku pracy

5. Opis sposobów weryfikacji i oceny osiągniętych przez studenta efektów uczenia się w trakcie całego procesu kształcenia

Ogólne zasady zaliczenia przedmiotu i semestru zawarte są w Regulaminie studiów UZ przyjętym uchwałą Senatu UZ nr 283 z dn. 26.09.2018 r.

Zasady sprawdzania i oceniania stopnia osiągnięcia efektów kształcenia obowiązujące na kierunku mechanika i budowa maszyn opisane są w sylabusach dla każdego modułu (przedmiotu) o czym studenci informowani są na pierwszych zajęciach. Informowani są również o kryteriach przyjętych dla poszczególnych metod oceniania. Sprawdzanie i ocenianie prowadzone jest systematycznie. Uzyskane oceny są jawne. Student ma prawo wglądu do swoich ocenionych prac. Prowadzący gromadzą dokumentację służącą weryfikacji osiągnięcia efektów kształcenia oraz poświadczającą stopień osiągnięcia efektów. Przy weryfikacji efektów kształcenia przyjmuje się założenie, że uzyskanie pozytywnej oceny z egzaminu lub zaliczenia kończącego przedmiot/moduł, pracy i egzaminu dyplomowego, a także praktyki zawodowej potwierdza osiągnięcie wszystkich efektów kształcenia ustalonych dla wymienionych elementów procesu kształcenia. Stopień uzyskania efektów kształcenia wynika z wystawionej oceny.

Stosowane metody sprawdzania i oceniania efektów kształcenia są różnorodne, uwzględniają specyfikę poszczególnych kategorii efektów (wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych). Stosowane metody sprawdzania efektów w zakresie wiedzy to kolokwia/sprawdziany, testy (pytania otwarte i zamknięte), wypowiedzi ustne, przygotowanie prezentacji. Ocenianie stopnia osiągniętych efektów kształcenia w zakresie umiejętności dokonuje się na podstawie obserwacji przeprowadzenia doświadczeń, wykonania badań, oceny przygotowanych sprawozdań, kart pracy laboratoryjnej, raportów, projektów. Osiągnięcia w zakresie nabywania kompetencji społecznych niezbędnych w działalności badawczej weryfikowane są na podstawie wnikliwej obserwacji studentów podczas samodzielnej i zespołowej pracy w ramach realizowanych aktywności podczas ćwiczeń, laboratoriów, seminariów oraz projektów. Efekty z zakresu pogłębionej wiedzy i umiejętności badawczych oceniane są również podczas wykonywania pracy dyplomowej i w trakcie egzaminu dyplomowego.

Efekty kształcenia przypisane praktykom weryfikowane są na podstawie wpisów w dzienniku praktyk potwierdzonych przez Opiekuna praktyk w Zakładzie pracy oraz opinii. Weryfikacja umiejętności językowych, z uwzględnieniem języka specjalistycznego, odbywa się na poziomie B2+ z zastosowaniem metod takich jak.: wypowiedź ustna, wypowiedź pisemna (opis, test, kolokwium).

Stosowane metody sprawdzania i oceniania studentów są opisane w katalogu przedmiotów, który dostępny jest na stronie Wydziału i przedstawiony przez prowadzących na pierwszych zajęciach.

Na zakończenie procesu kształcenia przeprowadzany jest egzamin dyplomowy

magisterski. Zasady realizacji prac dyplomowych (studia I-go i II-go stopnia) oraz przebiegu egzaminu dyplomowego na wydziale mechanicznym UZ zostały opisane w obowiązującym regulaminie, zatwierdzonym przez Radę Wydziału Mechanicznego w dniu 18.10.2017 (<http://www.wm.uz.zgora.pl/index.php/studenci/praca-dyplomowa>).

W regulaminie określono zasady przygotowania pracy dyplomowej oraz złożenia egzaminu dyplomowego. Egzamin jest w formie ustnej. Egzaminowany udziela odpowiedzi z zakresu pracy dyplomowej oraz wiedzy z zakresu treści kształcenia właściwego dla kierunku. Podczas egzaminu, zdający zapisuje na kartce zadane pytania i przygotowuje się do odpowiedzi, robiąc pisemnie (krótki) plan odpowiedzi. Podpisana kartka z pytaniami i przygotowanym planem odpowiedzi składana jest wraz z protokołem egzaminacyjnym do dokumentacji przebiegu egzaminu.

Analiza wyników nauczania pozwala na uzyskanie informacji o zakresie i poziomie osiągnięcia efektów kształcenia. Prowadzona jest na bieżąco w ramach np. Wydziałowej Komisji do Spraw Jakości Kształcenia. Na jej podstawie dokonywane są modyfikacje procesu nauczania np. w zakresie stosowanych metod osiągnięcia efektów kształcenia, sposobów oceniania, organizacji zajęć itp.

Prace egzaminacyjne na ocenianych poziomach mają charakter pisemny lub ustny. W przypadku egzaminu pisemnego są to testy wyboru z pytaniami zamkniętymi, testy z pytaniami otwartymi, prace pisemne z pytaniami otwartymi. Tematyka prac dotyczy zakresu treści kształcenia opisanych w sylabusach poszczególnych modułów, których egzamin dotyczy. W sylabusach opisane są również warunki i kryteria zaliczenia poszczególnych prac egzaminacyjnych. W przypadku egzaminów ustnych student losuje zestaw przygotowanych wcześniej pytań, przygotowuje się do udzielenia odpowiedzi (podczas przygotowywania się może zapisywać swoje odpowiedzi na kartce) i po okresie przygotowania się, udziela odpowiedzi ustnej. Wynik odpowiedzi (pozytywny lub negatywny) znany jest osobie egzaminowanej od razu po przeprowadzonym egzaminie. W przypadku niezgadzania się z uzyskaną oceną, student ma prawo odwołać się do dziekana, zgodnie z regulaminem Studiów obowiązującym na uczelni.

Warto zaznaczyć, że od 01.10.2018 na Uniwersytecie Zielonogórskim wprowadzono indeks elektroniczny (E-indeks) dostępny dla studenta po zalogowaniu się do konta StudNet (<https://webapps.uz.zgora.pl/studnet/>).

Prace dyplomowe magisterskie mają postać opracowania zgodnego z przyjętymi normami dla tego typu opracowań. Polegają na samodzielnym opracowaniu zagadnienia w zakresie zgodnym z kierunkiem. Podczas wykonywania pracy student wykazuje się pogłębioną wiedzę zdobytą podczas studiów oraz kompetencjami badawczymi w zakresie omawianego tematu. Weryfikacja osiągnięcia tych efektów odbywa się podczas egzaminu magisterskiego.

Na Wydziale efekty kształcenia osiągnięte przez studentów dokumentowane są w zależności od metody weryfikacji:

- egzaminy/zaliczenia ustne za pomocą wykazu pytań wraz z opisem stosowanych kryteriów wymaganych na uzyskanie danej oceny;
- egzaminy/zaliczenia pisemne za pomocą matryc testów/kolokwium pisemnych z opisem kryteriów oceniania wraz pracami studentów;
- inne formy (sprawozdania, raporty, projekty pisemne, inne indywidualne prace, prezentacje studenta) - prace studentów z opisem kryteriów oceniania;
- egzamin dyplomowy - praca dyplomowa, protokół, recenzje;

- praktyka – dziennik praktyk, opinia.

Za przechowywanie dokumentów odpowiedzialni są nauczyciele akademicy, za wyjątkiem dokumentacji egzaminów dyplomowych, za przechowywanie których odpowiedzialny jest Dziekanat. Dokumenty przechowywane są w wersji papierowej i/lub elektronicznej do końca cyklu kształcenia, chyba, że prawo stanowi inaczej (Rozporządzenie Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 16 września 2016 r. w sprawie dokumentacji przebiegu studiów).

Zgodnie z Zarządzeniem nr 12 Rektora UZ z dnia 30 stycznia 2012 r., Zarządzeniem nr 26 Rektora UZ z dnia 16 kwietnia 2012 r., Zarządzeniem nr 50 Rektora UZ z dnia 5 czerwca 2012r. na Uczelni prowadzone jest monitorowanie losów absolwentów. Badania przeprowadzane są przez Biuro Karier UZ a wyniki udostępniane w postaci raportów „Wizerunek Uniwersytetu Zielonogórskiego, ocena efektów kształcenia oraz własnej aktywności ekonomicznej w przekonaniach absolwentów” umieszczonych na stronie internetowej Biura Karier UZ. Raport ten analizuje problem losów absolwentów wielopłaszczyznowo i zawiera bardzo dużo danych, których przytoczenie w tych ramach edytorskich nie jest możliwe. Stanowi bardzo dobre źródło informacji, które wykorzystywane są do doskonalenia oferty kształcenia na Wydziale.

Innym źródłem informacji na temat losów absolwentów na rynku pracy jest „Ogólnopolski system monitorowania ekonomicznych losów absolwentów szkół wyższych” www.absolwenci.nauka.gov.pl.

Ważnym źródłem informacji o losach absolwentów są osobiste kontakty nauczycieli akademickich z absolwentami. Uzyskane informacje wpływają na podejmowane działania w zakresie modyfikowania procesu kształcenia.

6. Program studiów dla kierunku studiów, profilu i poziomu kształcenia obejmujący:

1.1 opis zakładanych efektów uczenia się z przyporządkowaniem kierunku studiów do dziedzin nauki i dyscyplin naukowych lub dziedzin sztuki i dyscyplin artystycznych, do których odnoszą się efekty uczenia się dla tego kierunku.

Treści kształcenia zawarte w programie studiów II stopnia kierunku Mechanika i Budowa Maszyn stanowi powiązany merytorycznie i logicznie układ, który pozwala osiągnąć studentowi zakładane kierunkowe efekty kształcenia. Na studiach I stopnia kluczowe treści kształcenia poszczególnych modułów zajęć dydaktycznych obejmują obszary: mechaniki, wytrzymałości, materiałoznawstwa, projektowania, wytwarzania, automatyzacji i eksploatacji w tym także szeroko pojętych technik komputerowego wspomaganie projektowania, wytwarzania, modelowania i symulacji obliczeń inżynierskich oraz pozatechniczne aspekty działalności inżynierskiej jak kwestie związane z ochroną środowiska, własnością intelektualną oraz ergonomią. Na studiach II stopnia, program studiów umożliwia studentowi zdobycie poszerzonej i pogłębionej wiedzy w zakresie kluczowych dla kierunku obszarów ujętych w planach studiów pierwszego stopnia.

Zakres treści kształcenia poszczególnych modułów zajęć wraz z przypisanymi im efektami kształcenia co roku zamieszczany jest przez osoby odpowiedzialne za przedmiot w autorskim programie Uniwersytetu Zielonogórskiego "SylabUZ". Bezpośredni dostęp do treści kart przedmiotów możliwy jest poprzez wybór katalogu umieszczonego na stronie internetowej Wydziału Mechanicznego (<http://www.wm.uz.zgora.pl/index.php/studia/plany->

studiów-ects) lub oferty dydaktycznej Uniwersytetu Zielonogórskiego (<https://webapps.uz.zgora.pl/syl/>). Treści kształcenia są aktualizowane w sylabusach w oparciu o badania naukowe prowadzących poszczególne moduły i najnowsze doniesienia naukowe pochodzące z literatury fachowej oraz doświadczenie z prowadzenia zajęć w ramach programu ERASMUS+.

Organizacja procesu kształcenia przewiduje zajęcia typu: wykłady, ćwiczenia audytoryjne, zajęcia projektowe, laboratoria, seminaria oraz praktyki. Wykłady prowadzone są z wykorzystaniem technik audiowizualnych, a także sposobem klasycznym. W większości prowadzonych wykładów dominuje metoda podająca. Wykłady stanowią podbudowę teoretyczną dla zajęć aktywnych realizowanych w postaci ćwiczeń audytoryjnych, zajęć projektowych i laboratoryjnych. Metody poszukujące i eksponujące stosowane są przy prowadzeniu ćwiczeń oraz zajęć laboratoryjnych i projektowych. W zajęciach projektowych i seminaryjnych, wykorzystywane są również metody problemowe: sytuacyjna, giełda pomysłów oraz elementy dyskusji (zwłaszcza w toku przygotowywania koncepcji projektowej i prezentacji własnych rozwiązań). Zajęcia seminaryjne mają na celu zaktywizować studentów w toku przygotowywania konkretnych zadań badawczych lub opisowych. W tym przypadku wykorzystuje się dodatkowo metody dyskusji: seminaryjną, okrągłego stołu oraz panelową. Nauka języka obcego odbywa się w formie ćwiczeń gramatyczno-leksykalnych, zgodnie z metodyką typową dla tego modułu prowadząc do osiągnięcia kompetencji językowych na poziomie B2+. Proponowane metody sprzyjają rozwojowi kompetencji społecznych poprzez konieczność komunikowania się, uwzględniają również samodzielne uczenie się studentów w trakcie opracowywania sprawozdań, prezentacji, prac zaliczeniowych oraz przygotowania się do kolokwium czy egzaminów.

Większość stosowanych metod kształcenia umożliwia rozpoznanie indywidualnych potrzeb i zainteresowań studentów. Metody te stwarzają sytuacje, w których student może zademonstrować swoje zainteresowania poprzez: aktywny udział w zajęciach, dyskusji, prezentacjach, itp. Nauczyciele akademicki są otwarci na kontakt ze studentami podczas zajęć jak i poza nimi, co również ma znaczenie dla rozpoznania zainteresowań studentów. Studenci mają możliwość uczestniczenia w badaniach naukowych i realizacji projektów badawczych, czego wynikiem są liczne publikacje. Studenci mogą ubiegać się o indywidualizację toku studiów, której zasady określa Regulamin Studiów obowiązujący na Uniwersytecie Zielonogórskim – Załącznik nr 1 do Uchwały nr 283 Senatu UZ z dnia 26 września 2018 r. Studenci niepełnosprawni, zgodnie z Zarządzeniem JM Rektora Nr 87 z dnia 2 listopada 2015 r. uzyskują wsparcie w zakresie dostosowania organizacyjnego i właściwej realizacji procesu dydaktycznego wynikające z rodzaju i stopnia ich niepełnosprawności, np. wsparcia w formie dodatkowych lub indywidualnych zajęć dydaktycznych. Biorąc pod uwagę szczególne potrzeby osób niepełnosprawnych powołano Uczelnianego Pełnomocnika Rektora ds. Studentów Niepełnosprawnych.

Plan studiów II stopnia umożliwia w pełni realizację kierunkowych efektów kształcenia. Poszczególne formy studiów zakładają jednakową liczbę punktów ECTS przy czym program na studiach niestacjonarnych zakłada realizację 60% godzin studiów stacjonarnych. W planach studiów wyróżniono moduł podstawowy oraz moduły specjalnościowe wybieralne przez studentów II-go stopnia w semestrze 1. Dodatkowo studenci mogą wybierać przedmioty w ramach modułów humanistyczno-społecznych oraz praktyk zawodowych. Informacje dotyczące liczby punktów ECTS wynikających z bezpośredniego kontaktu nauczycieli akademickich i studentów, modułów zajęć do wyboru

oraz modułów zajęć powiązanych z badaniami naukowymi w ogólnej liczbie punktów ECTS przewidzianej w programie studiów II stopnia stacjonarnych i niestacjonarnych zestawiono w tabelach.

1.2 Wskaźniki dotyczące programu studiów

Wskaźniki dotyczące programu studiów na ocenianym kierunku studiów, poziomie i profilu kształcenia	
Liczba punktów ECTS konieczna do uzyskania kwalifikacji odpowiadających poziomowi kształcenia Specjalności: AiOPP Automatykacja i Organizacja Procesów Produkcyjnych EM Eksploatacja Maszyn KM Konstrukcyjno-menadżerska MTR Mechatronika OiZEP Organizacja i Zarządzanie Eksploatacją Maszyn TM Technologia Maszyn	90
Liczba semestrów konieczna do uzyskania kwalifikacji odpowiadających poziomowi kształcenia	
Liczba punktów ECTS przyporządkowana do zajęć dydaktycznych wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich i studentów	AiOPP - 46 EM - 45 KM - 45 MTR - 45 OiZEP - 47 TM - 46
Liczba punktów ECTS przyporządkowana modułom zajęć związanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie/dziedzinach nauki/sztuki właściwej/właściwych dla ocenianego kierunku studiów, służące zdobywaniu przez studenta pogłębionej wiedzy oraz umiejętności prowadzenia badań naukowych (dla kierunku o profilu ogólnoakademickim)	AiOPP - 58 EM - 53 KM - 57 MTR - 53 OiZEP - 51 TM - 55
Liczba punktów ECTS przyporządkowana modułom zajęć związanych z praktycznym przygotowaniem zawodowym służących zdobywaniu przez studenta umiejętności praktycznych i kompetencji społecznych (dla kierunków o profilu praktycznym)	Nie dotyczy
Liczba punktów ECTS przyporządkowana zajęciom z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych (w przypadku kierunków studiów przypisanych do dziedzin innych niż odpowiednio nauki humanistyczne lub nauki społeczne)	5
Liczba punktów ECTS przyporządkowana przedmiotom/modułom zajęć do wyboru	62
Liczba punktów ECTS przyporządkowana praktykom zawodowym oraz liczba godzin praktyk zawodowych (jeżeli program studiów przewiduje praktyki)	5
Liczba godzin zajęć z wychowania fizycznego – w przypadku stacjonarnych studiów pierwszego stopnia i jednolitych studiów magisterskich	brak

Profil ogólnoakademicki – obejmuje zajęcia związane z prowadzoną w uczelni działalnością naukową w dyscyplinie lub w dyscyplinach, do których przyporządkowany jest kierunek studiów, w wymiarze większym niż 50% liczby pkt. ECTS i uwzględnia udział studentów w zajęciach przygotowujących do prowadzenia działalności naukowej lub udział w tej działalności.

Moduły zajęć związane z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki lub sztuki związanej z kierunkiem studiów, służące zdobywaniu przez studenta pogłębionej wiedzy oraz umiejętności prowadzenia badań naukowych							
Studia drugiego stopnia - etap podstawowy							
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Mechanika analityczna	15	15	15			45/27	5
Współczesne materiały inżynierskie	15		30			45/27	4
Komputerowe Wspomaganie Obliczeń Inżynierskich			30			30/18	2
Techniki wytwarzania - obróbka ubytkowa	15		30			45/27	4
Techniki wytwarzania - obróbka bezubytkowa	15		30			45/27	4
Automatyzacja wytwarzania	15		30			45/27	4
Razem	75	15	165			255/153	23
moduł obieralny - specjalność Automatyzacja i Organizacja Procesów Produkcyjnych							
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Systemy ekspertowe w budowie maszyn	30	15				45/27	3
Metody organizacji procesów produkcyjnych	15	15		15		45/27	2
Współczesne metody pomiarowe	15	15		15		45/27	1
Elementy zarządzania jakością	15		15	15		45/27	2
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Razem	75	45	15	90	150	375/207	39
moduł obieralny - specjalność Eksploatacja Maszyn							
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów w ECTS
	W	Ć	L	P	S		

Wybrane problemy tribologii	30		15			45/27	4
Technologie wytwarzania 3D	15		30			45/27	2
Planowanie badan inzynierskich	30	30				60/36	5
Zastosowanie MES w analizach inzynierskich				45		45/27	1
Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn	30		30			60/36	2
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Razem	105	30	75	90	150	450/261	45

moduł obieralny - specjalność Organizacja i Zarządzanie Eksploatacją Pojazdów

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/ niestacjonar ne	Liczba punktó w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Pojazdy samochodowe i ciągniki	30		15			45/27	4
Współczesne materiały konstrukcyjne w budowie pojazdów	15					15/9	1
Wybrane problemy inżynierskie w technice motoryzacyjnej	15			15		30/18	1
Bezpieczeństwo i niezawodność pojazdów samochodowych			30			30/18	2
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Razem	60		45	15	150	270/153	36

moduł obieralny - specjalność Konstrukcyjno-menadzerska

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/ niestacjonar ne	Liczba punktó w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Metody statystyczne w projektowaniu	15			15		30/18	2
Reologia techniczna	15		15			30/18	3
Optymalizacja w projektowaniu	30		30			60/36	2
Wybrane zagadnienia zastosowań MES			30			30/18	3
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Razem	60		60	75	150	345/207	41

moduł obieralny - specjalność Mechatronika

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/ niestacjonar ne	Liczba punktó w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Projektowanie układów i systemów automatyki	30			30		60/36	4
Systemy mikromechaniczne	15					15/9	1
Innowacyjne metody organizacji działalności inżynierskiej	15		15			30/18	1
Przemysłowe systemy pomiarowe i przetworniki pomiarowe w mechatronice	30			15		45/27	2
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Razem	90	0	15	90	150	345/207	39
moduł obieralny - specjalność Technologia Maszyn							
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/ niestacjonar ne	Liczba punktó w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Wybrane odlewnicze procesy technologiczne	30		15			45/27	4
Wybrane zagadnienia z obróbki ubytkowej	30		15			45/27	4
Technologie spajania	15		15			30/18	3
Wybrane technologie obróbki cieplnej i powierzchniowej	30		15			45/27	2
Ocena jakości wyrobów technicznych	15		15			30/18	1
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Razem	120		75	45	150	390/234	45

Program studiów umożliwia studentowi wybór zajęć, którym przypisano punkty ECTS w wymiarze nie mniejszym niż 30% liczby punktów ECTS.

Moduły zajęć do wyboru							
Studia drugiego stopnia – etap podstawowy							
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Język obcy: angielski/niemiecki			30			30/18	2
Razem			30			30/18	2
moduł obieralny - specjalność Automatykacja i Organizacja Procesów Produkcyjnych							
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Wybrane układy sterowania	30		30			60/36	5
Automatykacja procesów wytwórczych	30		30			60/36	5
Optymalizacja w zarządzaniu produkcją	15			30		45/27	4
Systemy ekspertowe w budowie maszyn	30	15				45/27	3
Sterowniki PLC	15		30	15		60/36	2
Metody organizacji procesów produkcyjnych	15	15		15		45/27	2
Współczesne metody pomiarowe	15	15		15		45/27	1
Elementy zarządzania jakością	15		15	15		45/27	2
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Praktyka kierunkowa						0/0	5
Razem	165	45	105	135	150	600/360	60
moduł obieralny - specjalność Eksploatacja Maszyn							
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Wybrane problemy tribologii	30		15			45/27	4
Zarządzanie procesami technologicznymi	30			15		45/27	4
Technologie wytwarzania 3D	15		30			45/27	2
Planowanie badań inżynierskich	30	30				60/36	5
Zastosowanie MES w analizach inżynierskich				45		45/27	1

Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn	30		30			60/36	2
Eksploatacja i programowanie obrabiarek CNC	30		30			60/36	4
Utrzymanie maszyn i urządzeń w ruchu	15		30			45/27	2
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Praktyka kierunkowa						0/0	5
Razem	180	30	135	105	150	600/360	60

moduł obieralny - specjalność Organizacja i Zarządzanie Eksploatacją Pojazdów

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/ niestacjonar ne	Liczba punktó w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Pojazdy samochodowe i ciągniki	30		15			45/27	4
Mechanika ruchu samochodu	15			15		30/18	3
Podstawy marketingu i gospodarki finansowej przedsiębiorstwa	15	15				30/18	1
Organizacja procesów naprawy pojazdów	30		15			45/27	2
Współczesne materiały konstrukcyjne w budowie pojazdów	15					15/9	1
Wybrane zagadnienia eksploatacji pojazdów	15			15		30/18	1
Wybrane problemy inżynierskie w technice motoryzacyjnej.	15			15		30/18	1
Zarządzanie przedsiębiorstwem obsługowo-naprawczym	15	15				30/18	1
Układy pomiarowe i sterujące w pojazdach	15		30			45/27	4
Bezpieczeństwo i niezawodność pojazdów samochodowych			30			30/18	2
Układy napędowe współczesnych pojazdów	15		15			30/18	2
Narzędzia informatyczne w motoryzacji			30			30/18	1
Zarządzanie projektem technicznym				15		15/9	1
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Praktyka kierunkowa						0/0	5
Razem	180	30	135	105	150	600/360	60

moduł obieralny - specjalność Konstrukcyjno-menedżerska

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/ niestacjonar ne	Liczba punktó w ECTS
	W	Ć	L	P	S		

Systemy techniczne	15			15		30/18	2
Projektowanie połączeń elementów konstrukcji	15			15		30/18	3
Metody statystyczne w projektowaniu	15			15		30/18	2
Reologia techniczna	15		15			30/18	3
Optymalizacja w projektowaniu	30		30			60/36	2
Wybrane zagadnienia zastosowań MES			30			30/18	3
Projektowanie urządzeń transportu wewnętrznego	15			30		45/27	2
Metody twórczości inżynierskiej	15			15		30/18	2
Zagadnienia ekonomiczne w projektowaniu	15			15		30/18	1
Zarządzanie projektowaniem inżynierskim	15			15		30/18	2
Współczesne problemy inżynierii	30			30		60/36	2
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Praktyka kierunkowa						0/0	5
Razem	180		75	195	150	600/360	60

moduł obieralny - specjalność Mechatronika

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Liczba punktów w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Inżynieria procesów przemysłowych	15			15		30/18	3
Projektowanie układów i systemów automatyki	30			30		60/36	4
Systemy mikromechaniczne	15					15/9	1
Kompatybilność systemów mechatroniki	15			15		30/18	3
Elektryczne elementy wykonawcze	30		15			45/27	4
Narzędzia informatyczne w projektowaniu maszyn inteligentnych	15		15			30/18	2
Innowacyjne metody organizacji działalności inżynierskiej	15		15			30/18	1
Teoria eksperymentu i zarządzanie wynikami badań	30	30				60/36	2
Przemysłowe systemy pomiarowe i przetworniki pomiarowe w mechatronice	30			15		45/27	2
Systemy zarządzania jakością	30		15	15		45/27	2
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Praktyka kierunkowa						0/0	5
Razem	225	30	60	135	150	600/360	60

moduł obieralny - specjalność Technologia Maszyn

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)					Łączna liczba godzin stacjonarne/ niestacjonar- ne	Liczba punktó w ECTS
	W	Ć	L	P	S		
Wybrane odlewnicze procesy technologiczne	30		15			45/27	4
Wybrane zagadnienia z obróbki ubytkowej	30		15			45/27	4
Zarządzanie jakością w procesach obróbki plastycznej	15		15			45/27	3
Technologie spajania	15		15			30/18	3
Wybrane technologie obróbki cieplnej i powierzchniowej	30		15			45/27	2
Dobór materiałów konstrukcyjnych	15			15		30/18	1
Automatyzacja procesów produkcyjnych	15		15			30/18	1
Obrabiarki sterowane numerycznie	15		15			30/18	1
Komputerowe wspomaganie programowania obrabiarek CNC			30			30/18	1
Modelowanie i symulacja w zarządzaniu procesami technologicznymi	15	15				30/18	1
Wybrane zagadnienia z technologii budowy maszyn	15	15				30/18	2
Ocena jakości wyrobów technicznych	15		15			30/18	1
Praca przejściowa				45		45/27	3
Seminarium dyplomowe I					90	90/54	5
Seminarium dyplomowe II					60	60/36	3
Praca dyplomowa						0/0	20
Praktyka kierunkowa						0/0	5
Razem	225	30	135	60	150	600/360	60

1.3 Zajęcia lub grupy zajęć – wraz z przypisaniem do każdego modułu efektów uczenia się oraz treści programowych, form i metod kształcenia, zapewniających osiągnięcie tych efektów, a także liczby punktów ECTS (*sylabusy*);

1.4 Sposoby weryfikacji i oceny osiągnięcia przez studenta zakładanych efektów uczenia się;

1.5 Plan studiów uwzględniający moduły zajęć;

1.6 Wymiar, zasady i forma odbywania praktyk zawodowych (*praktyki dla kierunku o profilu praktycznym I stopnia i jednolitych studiów magisterskich wynoszą 6 miesięcy – 720h, natomiast II stopnia 3 miesiące – 360h. Dla kierunków o profilu ogólnoakademickim, jeżeli program studiów przewiduje praktyki*).

W programie studiów II stopnia dla kierunku Mechanika i Budowa Maszyn przewidziano realizację 160 godzin zajęć praktyki zawodowej. Na Wydziale powołano kierunkowego koordynatora praktyk studenckich, sprawujący opiekę nad studentami oraz kwestiami formalnymi organizacji praktyk. Szczegółowe zasady odbywania praktyk określa Regulamin praktyk (Załącznik nr 1 do Zarządzenia Dziekana nr 01/07/17 z dnia 27.09.2017 r.). Praktyki studenckie mogą być realizowane w ośrodkach krajowych lub zagranicznych, których obszar działania związany jest z kierunkiem studiów. Informacje dotyczące miejsca odbycia praktyk student może uzyskać bezpośrednio u kierunkowego koordynatora praktyk lub zapoznać się z listą zamieszczoną na stronach internetowych. Wydział ma podpisane deklaracje o współpracy z przedsiębiorcami w zakresie ich realizacji i student może z nich skorzystać (nie jest to jednak warunek konieczny, a jedynie propozycja mająca za zadanie pokierować niezdecydowanych studentów) lub samodzielnie zaproponować zakład, w którym chciałby odbyć praktykę. Studenci planujący odbycie praktyki w br. akademickim przekazują koordynatorom praktyk informacje na temat planowanego miejsca odbycia praktyki studenckiej z podaniem adresu zakładu pracy, nr telefonu oraz opisem profilu jego działalności. W trakcie odbywania praktyki student wypełnia tygodniową kartę praktyki, będącą integralną częścią dziennika praktyk, opisując czynności wykonywane każdego dnia w trakcie praktyki. Każda tygodniowa karta praktyki musi być potwierdzona przez zakładowego opiekuna praktyki. Na wniosek studenta praca zawodowa może być zaliczona jako obowiązkowa praktyka studencka. Podstawą prawną do zaliczenia praktyki jest przedłożenie wniosku do Dziekana z odpowiednim dokumentem: zaświadczeniem o zatrudnieniu wraz z zakresem obowiązków lub świadectwem pracy. Do zaliczenia praktyki niezbędne jest złożenie u właściwego koordynatora praktyk następujących dokumentów: potwierdzonego przez zakład Dziennika praktyk oraz wypełnionej przez zakład pracy ankiety oceny praktyki (do 07.10 danego roku). Po zakończeniu praktyki student wypełnia ankietę oceny praktyk (Zarządzenie nr 92 Rektora UZ z dnia 6.10.2014) poprzez system Dziekanat 2.3. Analiza ankiet oceny praktyk jest częścią raportu ewaluacji kształcenia.