PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH

Nazwa kierunku studiów: **Zarządzanie i Inżynieria Produkcji**

Forma studiów: **stacjonarne drugiego stopnia**

Rekrutacja w roku akademickim 2020/2021

czas trwania: 3 semestry

Uniwersytet Zielonogórski

WYDZIAŁ MECHANICZNY

INSTYTUT INŻYNIERII MECHANICZNEJ

LP.		NAZWA PRZEDMIOTU	Liczba godzin	ECTS	Forma zal	SEMESTR 1							SEMESTR 2							SEMESTR 3						
						Forma zajęć					Forma zal.	ECTS	Forma zajęć					Forma zal.	ECTS	Forma zajęć					Forma zal.	ECTS
						W	Ć	P	L	S			W	Ć	P	L	S			W	Ć	P	L	S		
1	Moduł przedmiotów ogólnych (podstawowe i kierunkowe)	Zarządzanie strategiczne	45	3	ZO	15		30			ZO	3														
2		Organizacja systemów produkcyjnych	30	3	E	15		15			E	3														
3		Zintegrowane systemy zarzadzania	30	3	E	15		15			E	3														
4		Prognozowanie i symulacja w przedsiębiorstwie	30	3	E	15			15		E	3														
5		Zarządzanie projektem i innowacjami	30	3	ZO	15		15			ZO	3														
6		Systemy wspomagania decyzji	30	3	ZO	15		15			ZO	3														
7		Technologie internetowe w logistyce	45	3	ZO	15			30		ZO	3														
8		Programowanie obiektowe	45	3	ZO	15	15		15		ZO	3														
9		Metody i techniki zarządzania produkcją	45	3	ZO	15			30		ZO	3														
10		Podstawy metodologii badań naukowych	30	2	ZO	15		15			ZO	2														
11		Seminarum problemowe	15	1	zal					15	zal	1														
12 13		Język obcy 1. Język angielski 2. Język niemiecki	30	2	ZO											30		ZO	2							
14	specjalność: Zarządzanie produkcją i usługami	Badanie metod i czasu pracy	45	3	ZO								15		30			ZO	3							
15		Optymalizacja przepływu produkcji	60	5	E								30		30			E	5							
16		Modelowanie i symulacja procesów produkcyjnych	45	5	E								15			30		E	5							
17		Zaawansowane techniki CAD	30	3	ZO										30			ZO	3							
18		CAE	60	4	ZO								30		30			ZO	4							
19		Praca przejściowa	90	5	ZO										90			ZO	5							
20		Seminarium dyplomowe I	45	3	ZO												45	ZO	3							
21		Projektowanie dla montażu	45	3	ZO															15		30			ZO	3
22		Restrukturyzacja procesów produkcyjnych i usługowych	45	2	ZO															15		30			ZO	2
23		Harmonogramowanie procesów produkcyjnych	45	2	ZO															15		30			ZO	2
24		Seminarium dyplomowe II	45	3	ZO																			45	ZO	3
25		Praca dyplomowa	0	20	zal																				zal	20

LP.		NAZWA PRZEDMIOTU	Liczba godzin	ECTS	Forma zal	SEMESTR 1							SEMESTR 2							SEMESTR 3						
						Forma zajęć					Forma zal.	ECTS	Forma zajęć					Forma zal.	ECTS	Forma zajęć					Forma zal.	ECTS
						W	Ć	P	L	S			W	Ć	P	L	S			W	Ć	P	L	S		
14	specjalność: **Inżynieria jakości**	Technologiczność a jakość wyrobu	45	4	E								15		30			E	4							
15		Sterowanie jakością	45	4	E								15		30			E	4							
16		Planowanie doświadczeń (DoF)	60	5	E								30		30			E	5							
17		Komputerowo wspomagane projektowanie i symulacja procesów produkcyjnych	30	3	ZO											30		ZO	3							
18		Techniki CAx w inżynierii produkcji	60	4	ZO										30	30		ZO	4							
19		Praca przejściowa	90	5	ZO										90			ZO	5							
20		Seminarium dyplomowe I	45	3	ZO												45	ZO	3							
21		Projektowanie projakościowe	45	3	ZO																	45			ZO	3
22		Ocena jakości technicznej materiałów i wyrobów	45	2	ZO															15		30			ZO	2
23		Zaawansowane techniki zarządzania jakością	45	2	ZO															15		30			ZO	2
24		Seminarium dyplomowe II	45	3	ZO																			45	ZO	3
25		Praca dyplomowa	0	20	zal																				zal	20
14	specjalność: **Zarządzanie logistyczne**	Komputerowo wspomagane projektowanie i symulacja procesów produkcyjnych	45	4	ZO								15			30		ZO	4							
15		Metody ilościowe w logistyce	60	4	E								30			30		E	4							
16		Metrologia w mechanice i elektryce I	45	4	ZO								15			30		ZO	4							
17		Inżynieria procesów logistyki w produkcji	45	4	E								30			15		E	4							
18		Zarządzanie wiedzą	45	4	ZO								15			30		ZO	4							
19		Praca przejściowa	90	5	ZO										90			ZO	5							
20		Seminarium dyplomowe I	45	3	ZO												45	ZO	3							
21		Projektowanie systemów logistycznych dystrybucji	45	3	ZO															15			30		ZO	3
22		Metrologia w mechanice i elektryce II	45	2	ZO															15			30		ZO	2
23		Inżynieria procesów logistyki zaopatrzenia	45	2	ZO															15			30		ZO	2
24		Seminarium dyplomowe II	45	3	ZO																			45	ZO	3
25		Praca dyplomowa	0	20	zal																				zal	20

Moduł ogólny	405	32	375	30	30	2	0	0
Specjalność: Zarządzanie produkcją i usługami	555	58	0	0	375	28	180	30
Specjalność: Inżynieria jakości	555	58	0	0	375	28	180	30
Specjalność: Zarządzanie logistyczne	555	58	0	0	375	28	180	30

LP.		NAZWA PRZEDMIOTU	Liczba godzin	ECTS	Forma zal	SEMESTR 1							SEMESTR 2							SEMESTR 3						
						Forma zajęć					Forma zal.	ECTS	Forma zajęć					Forma zal.	ECTS	Forma zajęć					Forma zal.	ECTS
						W	Ć	P	L	S			W	Ć	P	L	S			W	Ć	P	L	S		
		Praktyki	0	0																						
		Łącznie	**960**	**90**		**375**						**30**	**405**						**30**	**180**						**30**
		Łącznie bez praktyk	**960**	**90**																						