

1. Ogólna charakterystyka studiów

Nazwa kierunku studiów	Mechanika i Budowa Maszyn
Poziom kształcenia (studia pierwszego stopnia / studia drugiego stopnia / jednolite studia magisterskie)	Studia pierwszego stopnia
Profil kształcenia (ogólnoakademicki/praktyczny)	ogólnoakademicki
Forma studiów stacjonarne /niestacjonarne	stacjonarne/niestacjonarne
Wskazanie dziedzin nauki i dyscyplin naukowych lub dziedzin sztuki i dyscyplin artystycznych, do których odnoszą się efekty uczenia się (w tym dyscypliny wiodącej) oraz określenie procentowego udziału liczby punktów ECTS dla poszczególnych dyscyplin w liczbie punktów ECTS koniecznej do uzyskania kwalifikacji odpowiadających poziomowi kształcenia	Dziedzina nauk inżynieryjno-technicznych: <ul style="list-style-type: none"> • inżynieria mechaniczna 100%,
Wskazanie tytułu zawodowego nadawanego absolwentom	inżynier
Informacja o posiadanej przez uczelnię kategorii wiodącej dyscypliny naukowej	A

2. Wskazanie związku kierunku studiów z misją uczelni i strategią jej rozwoju

Strategia Uniwersytetu Zielonogórskiego na lata 2021-2030, która określa obszary i kierunki rozwoju Uczelni, a także misję i główne cele strategiczne Uniwersytetu Zielonogórskiego, została określona w Uchwale Senatu UZ nr 250 z dnia 30.06.2021 r. Według przyjętej uchwały misją Uniwersytetu Zielonogórskiego jest: tworzenie społeczeństwa opartego na wiedzy i kształtowanie kapitału społecznego jako dobra wspólnego sprzyjającego efektywności działań na rzecz rozwoju regionu, gospodarki i społeczeństwa, zapewnianie wysokiej jakości kształcenia i przygotowanie wykwalifikowanych kadr, prowadzenie badań naukowych na wysokim, międzynarodowym poziomie, współpraca z otoczeniem społeczno-gospodarczym w obszarze transferu wiedzy, nowych technologii i realizacji innowacyjnych przedsięwzięć, wzbogacanie kultury i umacnianie tożsamości regionalnej mieszkańców województwa lubuskiego. Głównym celem strategicznym Uniwersytetu Zielonogórskiego jest efektywne wykorzystanie zasobów intelektualnych i doskonalenie potencjału rozwojowego w celu sprostania wymogom konkurencyjnego otoczenia. Cele strategiczne określono w trzech obszarach, tj. kształcenie, badania naukowe oraz współpraca z otoczeniem. Główny cel strategiczny w obszarze kształcenia ukierunkowany jest na ustawiczne doskonalenie jakości kształcenia poprzez współpracę z interesariuszami wewnętrznymi i zewnętrznymi. Główny cel strategiczny w obszarze badań naukowych ukierunkowany jest na wzmocnienie pozycji naukowej Uniwersytetu Zielonogórskiego na tle Uczelni w kraju oraz wzrost umiędzynarodowienia badań. Głównym celem strategicznym w obszarze relacji z otoczeniem jest budowanie wartościowych relacji z interesariuszami zewnętrznym. Mówiąc o aktualnie obowiązującej misji i strategii UZ należy pamiętać, że Uczelnia dostosowuje je do

nowej sytuacji prawnej, która zaistniała po przyjęciu ustawy „Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce”, czego wyrazem są zapisy w Statucie Uczelni przyjętym uchwałą Senatu Uniwersytetu Zielonogórskiego nr 468 z dnia 27.04.2022r. Przyjęta misja i strategia Uczelni stały się podstawą do ich wdrożenia w poszczególnych jednostkach organizacyjnych i wg założeń powinno to sprzyjać wzrostowi innowacyjności i konkurencyjności Uczelni, wzmocnienia pozycji w obszarze badawczo-rozwojowym w regionie oraz interdyscyplinarności naukowo - badawczej.

Koncepcja kształcenia na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn w Instytucie Inżynierii Mechanicznej (IIM) na Wydziale Nauk Inżynieryjno-Technicznym (WNIT), w całości wpisuje się w cytowaną strategię uczelni. Instytut Inżynierii Mechanicznej, który podczas ewaluacji w latach 2017-2021 uzyskał kategorię A, skupia uczonych różnych dyscyplin naukowych. Do głównych zadań w procesie kształcenia na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn, wynikających z przyjętej strategii, należą: doskonalenie jakości kształcenia, rozwijanie infrastruktury dydaktycznej, oraz rozwijanie mobilności studentów. W ostatnich latach, wzmocniona współpraca z otoczeniem zewnętrznym, miała wpływ na programy studiów, treści kształcenia oraz wybór praktyk i staży. W zakresie badań naukowych: doskonalenie jakości badań i rozszerzanie ich zakresu, działania na rzecz rozwoju infrastruktury naukowo-badawczej, zwiększanie mobilności kadry naukowej. Ponadto duże znaczenie na sposób kształcenia, programy studiów, treści programowe jak również uzyskiwane kompetencje w procesie kształcenia mają relacje z krajowymi i międzynarodowymi podmiotami gospodarczymi, transfer wiedzy, technologii i innowacji z nauki do otoczenia i komercjalizacja wyników badań oraz kształtowanie regionalnej, krajowej, europejskiej i międzynarodowej przestrzeni badawczej.

Wzbogacanie aspektów praktycznych oraz wykorzystanie nabytych umiejętności podczas zajęć i samorealizacja studentów jest zapewniona w prężnie działających kołach naukowych. Studenci mają również organizowane wyjazdy do zakładów przemysłowych takich jak: zakłady metalurgiczne, fabryki samochodów i sprzętu motoryzacyjnego, biura konstrukcyjne, odlewnie, zakłady przetwórstwa tworzyw sztucznych, itp. Dzięki współpracy z tymi podmiotami podejmowane są często na ich prośbę tematy prac dyplomowych, których treść wykorzystywana jest przez zleceniodawców. Dzięki takiej współpracy i aktywności studentów znajdują oni po skończeniu studiów ciekawą pracę zgodną ze swoim wykształceniem.

3. Opis kompetencji oczekiwanych od kandydata ubiegającego się o przyjęcie na studia pierwszego stopnia, studia drugiego stopnia lub jednolite studia magisterskie

Forma studiów:

3,5- letnie studia stacjonarne o profilu ogólnoakademickim, prowadzące do tytułu zawodowego inżyniera.

Rekrutacja na wszystkie kierunki, odbywa się zgodnie z zasadami przeprowadzania rekrutacji na studia pierwszego stopnia zamieszczonymi w przepisach ogólnych na dany rok akademicki. Szczegółowe informacje na temat zasad i przebiegu rekrutacji znajdują się na stronie <http://rekrutacja.uz.zgora.pl>.

Na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn zakwalifikowany do przyjęcia na studia w ramach limitu miejsc, może być wyłącznie kandydat z największą liczbą punktów.

Kandydaci przyjmowani są według kolejności na liście rankingowej, sporządzonej na podstawie punktacji zgodnie z aktualnie obowiązującą uchwałą rekrutacyjną Senatu

Uniwersytetu Zielonogórskiego.

4. Analiza zgodności zakładanych efektów uczenia się z potrzebami rynku pracy

Współpraca z otoczeniem społeczno-gospodarczym w procesie kształcenia na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn opiera się m.in. na analizie aktualnych potrzeb rynku pracy, współdziałaniu z interesariuszami w procesie kształcenia oraz organizacji i prowadzeniu praktyk zawodowych. W celu jak najlepszego powiązania procesu i efektów uczenia się z potrzebami rozwojowymi regionu, a przede wszystkim z potrzebami pracodawców, Wydział Nauk Inżynieryjno-Technicznych nawiązuje i utrzymuje kontakty z wieloma podmiotami otoczenia społeczno-gospodarczego.

Interesariusze mają głos opiniodawczo-doradczy, a ich zadaniem jest udział w kształtowaniu koncepcji kształcenia na danym kierunku studiów, w szczególności poprzez wskazywanie pożądaných umiejętności i kompetencji absolwentów oraz zmian w celu doskonalenia programu i procesu kształcenia. Instytut Inżynierii Mechanicznej na Wydziale Nauk Inżynieryjno-Technicznych ma podpisane umowy o współpracy lub listy intencyjne z wieloma firmami, przedsiębiorstwami czy też zakładami.

Dzięki tej współpracy studenci mają możliwość odbycia praktyk oraz staży, zapoznając się ze specyfiką poszczególnych firm, możliwościami ewentualnego zatrudnienia po skończeniu studiów oraz dalszego rozwoju zawodowego.

Wpływ na tworzenie planów i programów studiów mają również interesariusze wewnętrzni, tj. studenci i pracownicy uczestniczący w procesie ustalania koncepcji kształcenia na danym kierunku studiów. Studenci wpływają na proces kształcenia poprzez systematyczną ocenę osób prowadzących zajęcia.

Studenci mają również możliwość poznawania lokalnego rynku pracy przez uczestnictwo w organizowanych przez Biuro Karier m.in. Targach Pracy, Światowym Dniu Przedsiębiorczości, Ogólnopolskim Tygodniu Kariery.

Na Wydziale analizuje się aktualne potrzeby rynku i losy absolwentów korzystając z opracowań raportów Biura Karier pt. „Wizerunek Uniwersytetu Zielonogórskiego, ocena efektów uczenia się oraz własnej aktywności ekonomicznej w przekonaniach absolwentów” oraz z Ogólnopolskiego Systemu Monitorowania Ekonomicznych Losów Absolwentów szkół wyższych (<http://ela.nauka.gov.pl/>).

5. Opis sposobów weryfikacji i oceny osiągniętych przez studenta efektów uczenia się w trakcie całego procesu kształcenia

Ogólne zasady zaliczenia przedmiotu i semestru zawarte są w Regulaminie studiów UZ. Zasady sprawdzania i oceniania stopnia osiągnięcia efektów uczenia się obowiązujące na kierunku mechanika i budowa maszyn opisane są w kartach przedmiotu (sylabusach) dla każdego modułu o czym studenci informowani są na pierwszych zajęciach. Informowani są również o kryteriach przyjętych dla poszczególnych metod oceniania. Sprawdzanie i ocenianie prowadzone jest systematycznie. Uzyskane oceny są jawne. Student ma prawo wglądu do swoich ocenionych prac. Prowadzący gromadzą dokumentację służącą weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się oraz poświadczającą stopień osiągnięcia efektów. Przy weryfikacji efektów uczenia się przyjmuje się założenie, że uzyskanie pozytywnej

oceny z egzaminu lub zaliczenia kończącego przedmiot/moduł, pracy i egzaminu dyplomowego, a także praktyki zawodowej potwierdza osiągnięcie wszystkich efektów uczenia się ustalonych dla wymienionych elementów procesu kształcenia. Stopień uzyskania efektów uczenia się wynika z wystawionej oceny.

Stosowane metody sprawdzania i oceniania efektów uczenia się są różnorodne, uwzględniają specyfikę poszczególnych kategorii efektów (wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych). Stosowane metody sprawdzania efektów w zakresie wiedzy to kolokwia/sprawdziany, testy (pytania otwarte i zamknięte), wypowiedzi ustne, przygotowanie prezentacji. Ocenianie stopnia osiągniętych efektów uczenia się w zakresie umiejętności dokonuje się na podstawie obserwacji przeprowadzenia doświadczeń, wykonania badań, oceny przygotowanych sprawozdań, kart pracy laboratoryjnej, raportów, projektów. Osiągnięcia w zakresie nabywania kompetencji społecznych niezbędnych w działalności badawczej weryfikowane są na podstawie wnikliwej obserwacji studentów podczas samodzielnej i zespołowej pracy w ramach realizowanych aktywności podczas ćwiczeń, laboratoriów, seminariów oraz projektów. Efekty z zakresu pogłębionej wiedzy i umiejętności badawczych oceniane są również podczas wykonywania pracy dyplomowej i w trakcie egzaminu dyplomowego.

Efekty uczenia się przypisane praktykom weryfikowane są na podstawie wpisów w dzienniku praktyk potwierdzonych przez Opiekuna praktyk w Zakładzie pracy oraz jego opinii.

Weryfikacja umiejętności językowych, z uwzględnieniem języka specjalistycznego, odbywa się na poziomie B2, z zastosowaniem metod takich jak.: wypowiedź ustna, wypowiedź pisemna (opis, test, kolokwium).

Stosowane metody sprawdzania i oceniania studentów są opisane w katalogu przedmiotów, który dostępny jest na stronie Wydziału i przedstawiony przez prowadzących na pierwszych zajęciach.

Na zakończenie procesu kształcenia przeprowadzany jest egzamin dyplomowy inżynierski. Proces realizacji prac dyplomowych (studia I-go i II-go stopnia) oraz przebieg egzaminu dyplomowego zostały opisane w obowiązujących na Wydziale Nauk Inżyniersko-Technicznych Zasadach realizacji prac dyplomowych oraz przebiegu egzaminu dyplomowego.

Analiza wyników nauczania pozwala na uzyskanie informacji o zakresie i poziomie osiągnięcia efektów uczenia się. Prowadzona jest na bieżąco w ramach np. Wydziałowej Rady Programowej ds. kierunku Mechanika i Budowa Maszyn oraz Wydziałowej Rady ds. Kształcenia. Na jej podstawie dokonywane są modyfikacje procesu nauczania np. w zakresie stosowanych metod osiągnięcia efektów uczenia się, sposobów oceniania, organizacji zajęć itp.

Prace egzaminacyjne na ocenianych poziomach mają charakter pisemny lub ustny. W przypadku egzaminu pisemnego są to testy wyboru z pytaniami zamkniętymi, testy z pytaniami otwartymi, prace pisemne z pytaniami otwartymi. Tematyka prac dotyczy zakresu treści kształcenia opisanych w sylabusach poszczególnych modułów, których egzamin dotyczy. W sylabusach opisane są również warunki i kryteria zaliczenia poszczególnych prac egzaminacyjnych. W przypadku egzaminów ustnych student losuje zestaw przygotowanych wcześniej pytań, przygotowuje się do udzielenia odpowiedzi (podczas przygotowywania się może zapisywać swoje odpowiedzi na kartce) i po okresie przygotowania się, udziela odpowiedzi ustnej. Wynik odpowiedzi (pozytywny lub

negatywny) znany jest osobie egzaminowanej od razu po przeprowadzonym egzaminie. W przypadku niezgadzania się z uzyskaną oceną, student ma prawo odwołać się do dziekana, zgodnie z regulaminem Studiów obowiązującym na uczelni.

Warto zaznaczyć, że od 01.10.2018 na Uniwersytecie Zielonogórskim wprowadzono indeks elektroniczny (E-indeks) dostępny dla studenta po zalogowaniu się do konta StudNet (<https://webapps.uz.zgora.pl/studnet/>).

Prace dyplomowe inżynierskie mają postać opracowania zgodnego z przyjętymi normami dla tego typu opracowań. Polegają na samodzielnym opracowaniu zagadnienia w zakresie zgodnym z kierunkiem. Podczas wykonywania pracy student wykazuje się pogłębioną wiedzę zdobytą podczas studiów oraz kompetencjami badawczymi w zakresie omawianego tematu. Weryfikacja osiągnięcia tych efektów odbywa się podczas egzaminu inżynierskiego na zakończenie I stopnia kształcenia.

Na Wydziale efekty kształcenia osiągnięte przez studentów dokumentowane są w zależności od metody weryfikacji:

- egzaminy/zaliczenia ustne za pomocą wykazu pytań wraz z opisem stosowanych kryteriów wymaganych na uzyskanie danej oceny;
- egzaminy/zaliczenia pisemne za pomocą matryc testów/kolokwium pisemnych z opisem kryteriów oceniania wraz pracami studentów;
- inne formy (sprawozdania, raporty, projekty pisemne, inne indywidualne prace, prezentacje studenta) - prace studentów z opisem kryteriów oceniania;
- egzamin dyplomowy - praca dyplomowa, protokół, recenzje;
- praktyka – dziennik praktyk, opinia.

Za przechowywanie dokumentów z zajęć odpowiedzialni są nauczyciele akademicki prowadzący dany przedmiot. Dokumenty przechowywane są w wersji papierowej i/lub elektronicznej do końca pełnego cyklu kształcenia. Z kolei za przechowywanie prac dyplomowych oraz dokumentacji z egzaminów dyplomowych odpowiedzialne jest biuro obsługi studenta (BOS).

W ramach corocznego projektu realizowanego od 2012 roku na Uczelni prowadzone jest monitorowanie losów absolwentów. Badania przeprowadzane są przez Biuro Karier UZ, a wyniki udostępniane w postaci raportów „Monitoring losów zawodowych absolwentów Uniwersytetu Zielonogórskiego” umieszczonych na stronie internetowej Biura Karier UZ (<https://bk.uz.zgora.pl/absolwent/badanie-losow-zawodowych-absolwentow>). Raport ten analizuje problem losów absolwentów wielopłaszczyznowo i zawiera bardzo dużo danych, których przytoczenie w tych ramach edytorskich nie jest możliwe. Stanowi bardzo dobre źródło informacji, które wykorzystywane są do doskonalenia oferty kształcenia na Wydziale.

Innym źródłem informacji na temat losów absolwentów na rynku pracy jest „Ogólnopolski system monitorowania ekonomicznych losów absolwentów szkół wyższych” (www.absolwenci.nauka.gov.pl).

Ważnym źródłem informacji o losach absolwentów są osobiste kontakty nauczycieli akademickich z absolwentami. Uzyskane informacje wpływają na podejmowane działania w zakresie modyfikowania procesu kształcenia.

6. Program studiów dla kierunku studiów, profilu i poziomu kształcenia obejmujący:

6.1 opis zakładanych efektów uczenia się z przyporządkowaniem kierunku studiów

do dziedzin nauki i dyscyplin naukowych lub dziedzin sztuki i dyscyplin artystycznych, do których odnoszą się efekty uczenia się dla tego kierunku.

Treści kształcenia zawarte w programach studiów I stopnia kierunku Mechanika i Budowa Maszyn stanowią powiązany merytorycznie i logicznie układ, który pozwala osiągnąć studentowi zakładane kierunkowe efekty kształcenia. Na studiach I stopnia kluczowe treści kształcenia poszczególnych modułów zajęć dydaktycznych obejmują obszary: mechaniki, wytrzymałości, materiałoznawstwa, projektowania, wytwarzania, automatyzacji i eksploatacji w tym także szeroko pojętych technik komputerowego wspomaganie projektowania, wytwarzania, modelowania i symulacji obliczeń inżynierskich oraz pozatechniczne aspekty działalności inżynierskiej jak kwestie związane z ochroną środowiska, własnością intelektualną oraz ergonomią.

Zakres treści kształcenia poszczególnych modułów zajęć wraz z przypisanymi im efektami uczenia się co roku zamieszczany jest przez osoby odpowiedzialne za przedmiot w autorskim programie Uniwersytetu Zielonogórskiego "SylabUZ". Bezpośredni dostęp do treści kart przedmiotów możliwy jest poprzez wybór katalogu umieszczonego na stronie internetowej Wydziału Nauk Inżynieryjno-Technicznych lub oferty dydaktycznej Uniwersytetu Zielonogórskiego (<https://webapps.uz.zgora.pl/syl/>). Treści kształcenia są aktualizowane w sylabusach w oparciu o badania naukowe prowadzących poszczególne moduły i najnowsze doniesienia naukowe pochodzące z literatury fachowej oraz doświadczenie z prowadzenia zajęć w ramach programu ERASMUS+.

Organizacja procesu kształcenia przewiduje zajęcia typu: wykłady, ćwiczenia audytoryjne, zajęcia projektowe, laboratoria, seminaria oraz praktyki. Wykłady prowadzone są z wykorzystaniem technik audiowizualnych, a także sposobem klasycznym. W większości prowadzonych wykładów dominuje metoda podająca. Wykłady stanowią podbudowę teoretyczną dla zajęć aktywnych realizowanych w postaci ćwiczeń audytoryjnych, zajęć projektowych i laboratoryjnych. Metody poszukujące i eksponujące stosowane są przy prowadzeniu ćwiczeń oraz zajęć laboratoryjnych i projektowych. W zajęciach projektowych i seminaryjnych, wykorzystywane są również metody problemowe: sytuacyjna, giełda pomysłów oraz elementy dyskusji (zwłaszcza w toku przygotowywania koncepcji projektowej i prezentacji własnych rozwiązań). Zajęcia seminaryjne mają na celu zaktywizować studentów w toku przygotowywania konkretnych zadań badawczych lub opisowych. W tym przypadku wykorzystuje się dodatkowo metody dyskusji: seminaryjną, okrągłego stołu oraz panelową. Nauka języka obcego odbywa się w formie ćwiczeń gramatyczno-leksykalnych, zgodnie z metodyką typową dla tego modułu prowadząc do osiągnięcia kompetencji językowych na poziomie B2. Proponowane metody sprzyjają rozwojowi kompetencji społecznych poprzez konieczność komunikowania się, uwzględniają również samodzielne uczenie się studentów w trakcie opracowywania sprawozdań, prezentacji, prac zaliczeniowych oraz przygotowania się do kolokwium czy egzaminów.

Na studiach niestacjonarnych dopuszcza się możliwość prowadzenia wybranych zajęć dydaktycznych z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość (online) wyłącznie w odniesieniu do wykładów. W opisie zajęć (sylabusie) każdorazowo wskazuje się zakres treści realizowanych w formie online, a ostatnie spotkania odbywają się wyłącznie w formie stacjonarnej. Zajęcia prowadzone z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość realizowane są zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w tym komunikatem Ministra Nauki w sprawie możliwości prowadzenia studiów z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość. Zajęcia o charakterze praktycznym: laboratoria, ćwiczenia, projekty, seminaria oraz praktyki zawodowe, realizowane są wyłącznie w formie

kontaktowej.

Większość stosowanych metod kształcenia umożliwia rozpoznanie indywidualnych potrzeb i zainteresowań studentów. Metody te stwarzają sytuacje, w których student może zademonstrować swoje zainteresowania poprzez: aktywny udział w zajęciach, dyskusji, prezentacjach, itp. Nauczyciele akademicy są otwarci na kontakt ze studentami podczas zajęć jak i poza nimi, co również ma znaczenie dla rozpoznania zainteresowań studentów. Studenci mają możliwość uczestniczenia w badaniach naukowych i realizacji projektów badawczych, czego wynikiem są liczne publikacje. Studenci mogą ubiegać się o indywidualizację toku studiów, której zasady określa Regulamin Studiów obowiązujący na Uniwersytecie Zielonogórskim. Następnym ważnym aspektem w kwestii indywidualnego podejścia do studentów jest dbałość o potrzeby studentów z niepełnosprawnościami. Koordynatorem działań w zakresie dostępności i wsparcia osób ze szczególnymi potrzebami jest Centrum Równości Dostępności i Wsparcia (CDRW) powołane Zarządzeniem Rektora UZ nr 25 z dnia 1 lutego 2023r. W strukturze Centrum w znajduje się m.in.: Pełnomocnik ds. Dostępności, Pełnomocnik ds. Równego Traktowania, Pełnomocnik ds. Osób z Niepełnosprawnościami, Główny Konsultant Edukacyjny. Centrum zapewnia osobom ze szczególnymi potrzebami/z niepełnosprawnościami realizację ich praw i obowiązków jako studentów, doktorantów i pracowników UZ, a także jako kandydatów do podjęcia studiów na UZ. Szczegółowe informacje i akty prawne dotyczące działań UZ w ww. zakresie dostępne są na stronie CDRW: <https://crdw.uz.zgora.pl/>.

Plany studiów I stopnia umożliwiają w pełni realizację kierunkowych efektów uczenia się. Poszczególne formy studiów zakładają jednakową liczbę punktów ECTS przy czym program na studiach niestacjonarnych zakłada realizację 60% godzin studiów stacjonarnych (bez Wychowania Fizycznego). W planach studiów wyróżniono moduł podstawowy oraz moduły specjalnościowe wybieralne przez studentów I-go stopnia w semestrze 4. Dodatkowo studenci mogą wybierać przedmioty w ramach modułów humanistyczno-społecznych, oraz praktyk zawodowych. Informacje dotyczące liczby punktów ECTS wynikających z bezpośredniego kontaktu nauczycieli akademickich i studentów, modułów zajęć do wyboru oraz modułów zajęć powiązanych z badaniami naukowymi w ogólnej liczbie punktów ECTS przewidzianej w programie studiów I stopnia stacjonarnych i niestacjonarnych zestawiono w tabelach.

6.2 Wskaźniki dotyczące programu studiów

Wskaźniki dotyczące programu studiów na ocenianym kierunku studiów, poziomie i profilu kształcenia	
Liczba punktów ECTS konieczna do uzyskania kwalifikacji odpowiadających poziomowi kształcenia. Specjalności: EM Eksploatacja Maszyn KiEP Konstrukcja i Eksploatacja Pojazdów KM Konstrukcyjno-menadżerska TM Technologia Maszyn	210
Liczba semestrów konieczna do uzyskania kwalifikacji odpowiadających poziomowi kształcenia	7
Liczba punktów ECTS przyporządkowana do zajęć dydaktycznych wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich i studentów	EM - 107 KiEP - 106 KM - 105 TM - 106
Liczba punktów ECTS przyporządkowana modułom zajęć związanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie/dziedzinach nauki/sztuki właściwej/właściwych dla ocenianego kierunku studiów, służące zdobywaniu przez studenta pogłębionej wiedzy oraz umiejętności prowadzenia badań naukowych (dla kierunku o profilu ogólnoakademickim)	EM - 113 KiEP - 123 KM - 111 TM - 120
Liczba punktów ECTS przyporządkowana modułom zajęć związanych z praktycznym przygotowaniem zawodowym służących zdobywaniu przez studenta umiejętności praktycznych i kompetencji społecznych (dla kierunków o profilu praktycznym)	Nie dotyczy
Liczba punktów ECTS przyporządkowana zajęciom z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych (w przypadku kierunków studiów przypisanych do dziedzin innych niż odpowiednio nauki humanistyczne lub nauki społeczne)	7
Liczba punktów ECTS przyporządkowana przedmiotom/modułom zajęć do wyboru	75 pkt. z 210 pkt. = 36%
Liczba punktów ECTS przyporządkowana praktykom zawodowym oraz liczba godzin praktyk zawodowych (jeżeli program studiów przewiduje praktyki)	6
Liczba godzin zajęć z wychowania fizycznego – w przypadku stacjonarnych studiów pierwszego stopnia i jednolitych studiów magisterskich	60

Profil ogólnoakademicki – obejmuje zajęcia związane z prowadzoną w uczelni działalnością naukową w dyscyplinie lub w dyscyplinach, do których przyporządkowany jest kierunek studiów, w wymiarze większym niż 50% liczby pkt. ECTS i uwzględnia udział studentów w zajęciach przygotowujących do prowadzenia działalności naukowej lub udział w tej działalności.

Moduły zajęć związane z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki lub sztuki związanej z kierunkiem studiów, służące zdobywaniu przez studenta pogłębionej wiedzy oraz umiejętności prowadzenia badań naukowych								
Studia stacjonarne pierwszego stopnia - etap podstawowy								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Języki programowania inżynierskiego						30	30	2
Mechanika płynów	30		15	15			60	6
Mechanika techniczna 2	15				15		30	2
Eksploatacja maszyn	15			30			45	4
Podstawy komputerowego wspomaganie projektowania CAD 3D				45			45	2
Komputerowe wspomaganie obliczeń inżynierskich CAE				30			30	3
Nauka o materiałach 1	30			30			60	4
Nauka o materiałach 2	30			30			60	5
Inżynieria wytwarzania 1	30			30			60	5
Inżynieria wytwarzania 2	30			30			60	4
Komputerowe wspomaganie wytwarzania CAM				45			45	3
Elektrotechnika i elektronika 1	15			15			30	2
Automatyka i robotyka	30			30			60	4
Metrologia i systemy pomiarowe	30			30			60	5
Chemia	15		15	15			45	4
Elektrotechnika i elektronika 2	15			15			30	3
Podstawy technologii budowy maszyn	30			30	15		75	6
Maszynoznawstwo	15			15			30	2
Techniki automatyzacji 1	15			15			30	2
Techniki automatyzacji 2	15			30			45	3
Inżynieria wytwarzania 3	15			15			30	3
Razem	375	0	30	495	30	30	960	74

Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Eksploatacja Maszyn (EM)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Konstrukcyjne i technologiczne metody zwiększania wydajności maszyn	30				30		60	3
Kształtowanie technologicznej i eksploatacyjnej warstwy wierzchniej	30			30			60	5
Fizyczne procesy starzenia elementów maszyn	30			30			60	4
Technologia napraw i remontów	30				15		45	4
Zaawansowane problemy obróbki skrawaniem	30			15			45	3
Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn						30	30	1
Pneumatyczne i hydrauliczne układy sterowania maszyn	15		15				30	2
Proseminarium I						15	15	2
Proseminarium II						30	30	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	165	0	15	75	45	175	475	47
Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Konstrukcja i Eksploatacja Pojazdów (KiEP)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Materiałoznawstwo motoryzacyjne	5			15			30	3
Technologia napraw samochodów	30			30			60	4
Teoria ruchu pojazdów samochodowych	15				15		30	2
Elektrotechnika i mechatronika samochodowa	30			45			75	5
Silniki pojazdów samochodowych	30			30			60	4
Diagnostyka pojazdów samochodowych	30			30			60	3

Eksploatacja pojazdów samochodowych	15				15		30	2
Podstawy komputerowego wspomaganie projektowania pojazdów				30			30	2
Elementy rzeczoznawstwa samochodowego						15	15	1
Proseminarium I						15	15	2
Proseminarium II						30	30	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	155	0	0	180	30	160	535	51

Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny

Specjalność: Konstrukcyjno-Menadżerska (KM)

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Technologiczne aspekty projektowania maszyn	30				30		60	6
Nowoczesne metody i narzędzia projektowania				60			60	4
Modelowanie i symulacja w projektowaniu	30			30			60	4
Zagadnienia komunikacji w projektowaniu						30	30	1
Projektowanie dla cyklu życia produktu LCA	15				30		45	3
Proseminarium I						15	15	2
Proseminarium II						30	30	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	75	0	0	90	60	175	400	43

Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny

Specjalność: Technologia Maszyn (TM)

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Odlewnicze procesy technologiczne	30			30			60	5
Procesy obróbki skrawaniem i obrabiarki	30			30			60	5
Technologie spajania	30			15	15		60	3

Obróbka cieplna i powierzchniowa	30			15	15		60	4
Projektowanie procesów technologicznych obróbki skrawaniem	15				15		30	3
Kontrola procesów technologicznych	30			15			45	2
Proseminarium I						15	15	2
Proseminarium II						30	30	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	165	0	0	105	45	145	460	47

Moduły zajęć związane z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki lub sztuki związanej z kierunkiem studiów, służące zdobywaniu przez studenta pogłębionej wiedzy oraz umiejętności prowadzenia badań naukowych

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - etap podstawowy

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Języki programowania inżynierskiego						18	18	2
Mechanika płynów	18	16	9	9			36	6
Mechanika techniczna 2	9	7			9		18	2
Eksploatacja maszyn	9	7		18			27	4
Podstawy komputerowego wspomaganie projektowania CAD 3D				27			27	2
Komputerowe wspomaganie obliczeń inżynierskich CAE				18			18	3
Nauka o materiałach 1	18	16		18			36	4
Nauka o materiałach 2	18	16		18			36	5
Inżynieria wytwarzania 1	18	16		18			36	5
Inżynieria wytwarzania 2	18	16		18			36	4
Komputerowe wspomaganie wytwarzania CAM				27			27	3
Elektrotechnika i elektronika 1	9	7		9			18	2
Automatyka i robotyka	18	16		18			36	4
Metrologia i systemy pomiarowe	18	16		18			36	5
Chemia	9	7	9	9			27	4
Elektrotechnika i elektronika 2	9	7		9			18	3

Podstawy technologii budowy maszyn	18	16		18	9		45	6
Maszynoznawstwo	9	7		9			18	2
Techniki automatyzacji 1	9	7		9			18	2
Techniki automatyzacji 2	9	7		18			27	3
Inżynieria wytwarzania 3	9	7		9			18	3
Razem	225	191	18	297	18	18	576	74

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Eksploatacja Maszyn (EM)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Konstrukcyjne i technologiczne metody zwiększania wydajności maszyn	18	16			18		36	3
Kształtowanie technologicznej i eksploatacyjnej warstwy wierzchniej	18	16		18			36	5
Fizyczne procesy starzenia elementów maszyn	18	16		18			36	4
Technologia napraw i remontów	18	16			9		27	4
Zaawansowane problemy obróbki skrawaniem	18	16		9			27	3
Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn						18	18	1
Pneumatyczne i hydrauliczne układy sterowania maszyn	9	7	9				18	2
Proseminarium I						9	9	2
Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	99	87	9	45	27	145	325	47

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Konstrukcja i Eksploatacja Pojazdów (KiEP)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Materiałoznawstwo motoryzacyjne	9	7		9			18	3

Technologia napraw samochodów	18	16		18			36	4
Teoria ruchu pojazdów samochodowych	9	7			9		18	2
Elektrotechnika i mechatronika samochodowa	18	16		27			45	5
Silniki pojazdów samochodowych	18	16		18			36	4
Diagnostyka pojazdów samochodowych	18	16		18			36	3
Eksploatacja pojazdów samochodowych	9	7			9		18	2
Podstawy komputerowego wspomagania projektowania pojazdów				18			18	2
Elementy rzeczoznawstwa samochodowego						9	9	1
Proseminarium I						9	9	2
Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	99	85	0	108	18	136	361	51

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny

Specjalność: Konstrukcyjno-Menadżerska (KM)

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Technologiczne aspekty projektowania maszyn	18	16			18		36	6
Nowoczesne metody i narzędzia projektowania				36			36	4
Modelowanie i symulacja w projektowaniu	18	16		18			36	4
Zagadnienia komunikacji w projektowaniu						18	18	1
Projektowanie dla cyklu życia produktu LCA	9	7			18		27	3
Proseminarium I						9	9	2
Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	45	39	0	54	36	145	280	43

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Technologia Maszyn (TM)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Odlewnicze procesy technologiczne	18	16		18			36	5
Procesy obróbki skrawaniem i obrabiarki	18	16		18			36	5
Technologie spajania	18	16		9	9		36	3
Obróbka cieplna i powierzchniowa	18	16		9	9		36	4
Projektowanie procesów technologicznych obróbki skrawaniem	9	7			9		18	3
Kontrola procesów technologicznych	18	16		9			27	2
Proseminarium I						9	9	2
Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	99	87	0	63	27	127	316	47

Program studiów umożliwia studentowi wybór zajęć, którym przypisano punkty ECTS w wymiarze nie mniejszym niż 30% liczby punktów ECTS.

Moduły zajęć do wyboru – studia stacjonarne								
Studia stacjonarne pierwszego stopnia - etap podstawowy								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Wychowanie fizyczne	60						60	0
Język obcy: angielski/niemiecki			120				120	9
Praktyki							160	6
Razem	60	0	120	0	0	0	340	15

Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Eksploatacja Maszyn (EM)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Budowa, programowanie i eksploatacja obrabiarek CNC	30			30			60	5
Konstrukcyjne i technologiczne metody zwiększania wydajności maszyn	30			30			60	3
Kształtowanie technologicznej i eksploatacyjnej warstwy wierzchniej	30			30			60	5
Wykorzystanie technik komputerowych w eksploatacji				45			45	5
Fizyczne procesy starzenia elementów maszyn	30			30			60	4
Technologia napraw i remontów	30			15			45	4
Utrzymanie maszyn i urządzeń w stanie zdatności	30			30			60	3
Zaawansowane problemy obróbki skrawaniem	30			15			45	3
Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn	30						30	1
Pneumatyczne i hydrauliczne układy sterowania maszyn	15			15			30	2
Proseminarium I						15	15	2
Proseminarium II						30	30	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	255	0	0	240	0	145	640	60
Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Konstrukcja i Eksploatacja Pojazdów (KiEP)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć(godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Budowa pojazdów samochodowych	45		30	15			90	7
Materiałoznawstwo motoryzacyjne	15			15			30	3

Technologia napraw samochodów	30			30			60	4
Teoria ruchu pojazdów samochodowych	15			15			30	2
Elektrotechnika i mechatronika samochodowa	30			45			75	5
Silniki pojazdów samochodowych	30			30			60	4
Diagnostyka pojazdów samochodowych	30			30			60	3
Eksploatacja pojazdów samochodowych	15			15			30	2
Podstawy komputerowego wspomagania projektowania pojazdów				30			30	2
Alternatywne układy napędowe pojazdów	15						15	2
Elementy rzeczoznawstwa samochodowego	15						15	1
Proseminarium I						15	15	2
Proseminarium II						30	30	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	240	0	30	225	0	145	640	60

Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny

Specjalność: Konstrukcyjno-Menadzerska (KM)

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Projektowanie systemów mechatronicznych	30				30		60	4
Wybrane zagadnienia projektowania maszyn	30				30		60	6
Technologiczne aspekty projektowania maszyn	30				30		60	6
Nowoczesne metody i narzędzia projektowania					60		60	4
Modelowanie i symulacja w projektowaniu	30			30			60	4
Zarządzanie projektami	30				30		60	4
Metodologia projektowania innowacyjnych systemów technicznych	30				30		60	3

Zagadnienia komunikacji w projektowaniu							30	30	1
Projektowanie dla cyklu życia produktu LCA	15					30		45	3
Proseminarium I							15	15	2
Proseminarium II							30	30	3
Seminarium dyplomowe							100	100	20
Razem	195	0	0	30	240	175	175	640	60
Studia stacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny									
Specjalność: Technologia Maszyn (TM)									
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia stacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS	
	W	W n_odl	Ć	L	P	S			
Odlewnicze procesy technologiczne	30			30			60	5	
Procesy obróbki skrawaniem i obrabiarki	30			30			60	5	
Obróbka plastyczna	30			30			60	5	
Spawalnictwo	30			15	15		60	3	
Obróbka cieplna i powierzchniowa	30			15	15		60	4	
Projektowanie procesów technologicznych obróbki skrawaniem	15				15		30	3	
Kontrola procesów technologicznych	30			15			45	2	
Podstawy konstrukcji 3D				30			30	2	
Systemy mechatroniczne w automatyce przemysłowej	30			30			60	3	
Projekt technologiczny					30		30	3	
Proseminarium I						15	15	2	
Proseminarium II						30	30	3	
Seminarium dyplomowe						100	100	20	
Razem	225	0	0	195	75	145	640	60	

Moduły zajęć do wyboru – studia niestacjonarne								
Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - etap podstawowy								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Wychowanie fizyczne							0	0
Język obcy: angielski/niemiecki			72				72	9
Praktyki							160	6
Razem	0	0	72	0	0	0	232	15

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny								
Specjalność: Eksploatacja Maszyn (EM)								
Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Budowa, programowanie i eksploatacja obrabiarek CNC	18	16		18			36	5
Konstrukcyjne i technologiczne metody zwiększania wydajności maszyn	18	16		18			36	3
Kształtowanie technologicznej i eksploatacyjnej warstwy wierzchniej	18	16		18			36	5
Wykorzystanie technik komputerowych w eksploatacji				27			27	5
Fizyczne procesy starzenia elementów maszyn	18	16		18			36	4
Technologia napraw i remontów	18	16		9			27	4
Utrzymanie maszyn i urządzeń w stanie zdatności	18	16		18			36	3
Zaawansowane problemy obróbki skrawaniem	18	16		9			27	3
Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn	18	16					18	1
Pneumatyczne i hydrauliczne układy sterowania maszyn	9	7		9			18	2
Proseminarium I						9	9	2

Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	153	135	0	144	0	127	424	60

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny

Specjalność: Konstrukcja i Eksploatacja Pojazdów (KiEP)

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć(godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Budowa pojazdów samochodowych	27	25	18	9			54	7
Materiałoznawstwo motoryzacyjne	9	7		9			18	3
Technologia napraw samochodów	18	16		18			36	4
Teoria ruchu pojazdów samochodowych	9	7		9			18	2
Elektrotechnika i mechatronika samochodowa	18	16		27			45	5
Silniki pojazdów samochodowych	18	16		18			36	4
Diagnostyka pojazdów samochodowych	18	16		18			36	3
Eksploatacja pojazdów samochodowych	9	7		9			18	2
Podstawy komputerowego wspomaganie projektowania pojazdów				18			18	2
Alternatywne układy napędowe pojazdów	9	7					9	2
Elementy rzeczoznawstwa samochodowego	9	7					9	1
Proseminarium I						9	9	2
Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	144	124	18	135	0	127	424	60

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny

Specjalność: Konstrukcyjno-Menadżerska (KM)

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		

Projektowanie systemów mechatronicznych	18	16			18		36	4
Wybrane zagadnienia projektowania maszyn	18	16			18		36	6
Technologiczne aspekty projektowania maszyn	18	16			18		36	6
Nowoczesne metody i narzędzia projektowania					36		36	4
Modelowanie i symulacja w projektowaniu	18	16		18			36	4
Zarządzanie projektami	18	16			18		36	4
Metodologia projektowania innowacyjnych systemów technicznych	18	16			18		36	3
Zagadnienia komunikacji w projektowaniu						18	18	1
Projektowanie dla cyklu życia produktu LCA	9	7			18		27	3
Proseminarium I						9	9	2
Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	117	103	0	18	144	145	424	60

Studia niestacjonarne pierwszego stopnia - moduł obieralny

Specjalność: Technologia Maszyn (TM)

Nazwa modułu zajęć	Forma/formy zajęć (godziny - studia niestacjonarne)						Łączna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	W n_odl	Ć	L	P	S		
Odlewnicze procesy technologiczne	18	16		18			36	5
Procesy obróbki skrawaniem i obrabiarki	18	16		18			36	5
Obróbka plastyczna	18	16		18			36	5
Spawalnictwo	18	16		9	9		36	3
Obróbka cieplna i powierzchniowa	18	16		9	9		36	4
Projektowanie procesów technologicznych obróbki skrawaniem	9	7			9		18	3
Kontrola procesów technologicznych	18	16		9			27	2
Podstawy konstrukcji 3D				18			18	2
Systemy mechatroniczne w automatyce przemysłowej	18	16		18			36	3

Projekt technologiczny					18		18	3
Proseminarium I						9	9	2
Proseminarium II						18	18	3
Seminarium dyplomowe						100	100	20
Razem	135	119	0	117	45	127	424	60

6.3 Zajęcia lub grupy zajęć – wraz z przypisaniem do każdego modułu efektów uczenia się oraz treści programowych, form i metod kształcenia, zapewniających osiągnięcie tych efektów, a także liczby punktów ECTS (*syllabusy*);

Opis treści programowych, form i metod kształcenia poszczególnych modułów zajęć oraz przypisanych im efektów uczenia się, a także liczby punktów ECTS znajduje się w ogólnodostępnych kartach przedmiotów. Dostęp do corocznie aktualizowanych kart przedmiotów możliwy jest ze strony internetowej Instytutu Inżynierii Mechanicznej (www.iim.uz.zgora.pl), Wydziału Nauk Inżynieryjno-Technicznych (www.wnit.uz.zgora.pl) oraz Działu Kształcenia UZ (ksztalcenie.uz.zgora.pl) poprzez ogólnouczelniany system informatyczny SylabUZ, wprowadzony w roku akademickim 2015/16.

6.4 Sposoby weryfikacji i oceny osiągnięcia przez studenta zakładanych efektów uczenia się;
Opisano w punkcie 5.

6.5 Plan studiów uwzględniający moduły zajęć;

Opracowanie w Załączniku

6.6 Wymiar, zasady i forma odbywania praktyk zawodowych (*praktyki dla kierunku o profilu praktycznym I stopnia i jednolitych studiów magisterskich wynoszą 6 miesięcy – 720h, natomiast II stopnia 3 miesiące – 360h. Dla kierunków o profilu ogólnoakademickim, jeżeli program studiów przewiduje praktyki*).

W programie studiów I stopnia dla kierunku Mechanika i Budowa Maszyn przewidziano realizację 160 godzin zajęć praktyki zawodowej. Dla kierunku został powołany koordynator praktyk studenckich, sprawujący opiekę nad studentami oraz kwestiami formalnymi organizacji praktyk. Szczegółowe zasady odbywania praktyk określa Regulamin praktyk. Praktyki studenckie mogą być realizowane w ośrodkach krajowych lub zagranicznych, których obszar działania związany jest z kierunkiem studiów. Informacje dotyczące miejsca odbycia praktyk student może uzyskać bezpośrednio u kierunkowego koordynatora praktyk lub zapoznać się z listą zamieszczoną na stronach internetowych. Wydział ma podpisane deklaracje o współpracy z przedsiębiorcami w zakresie ich realizacji i student może z nich skorzystać (nie jest to jednak warunek konieczny, a jedynie propozycja mająca za zadanie pokierować niezdecydowanych studentów) lub samodzielnie zaproponować zakład, w którym chciałby odbyć praktykę. Studenci planujący odbycie praktyki w br. akademickim przekazują koordynatorom praktyk informacje na temat planowanego miejsca odbycia praktyki studenckiej z podaniem adresu zakładu pracy, nr telefonu oraz opisem profilu jego działalności. W trakcie odbywania praktyki student wypełnia tygodniową kartę praktyki, będącą integralną częścią dziennika praktyk, opisując czynności wykonywane każdego dnia

w trakcie praktyki. Każda tygodniowa karta praktyki musi być potwierdzona przez zakładowego opiekuna praktyki. Na wniosek studenta praca zawodowa może być zaliczona jako obowiązkowa praktyka studencka. Podstawą prawną do zaliczenia praktyki jest przedłożenie wniosku do Dziekana z odpowiednim dokumentem: zaświadczeniem o zatrudnieniu wraz z zakresem obowiązków lub świadectwem pracy. Do zaliczenia praktyki niezbędne jest złożenie u właściwego koordynatora praktyk następujących dokumentów: potwierdzonego przez zakład Dziennika praktyk oraz wypełnionej przez zakład pracy ankiety oceny praktyki. Po zakończeniu praktyki student wypełnia ankietę oceny praktyk (Zarządzenie nr 56 Rektora Uniwersytetu Zielonogórskiego z dnia 29.04.2022) poprzez portal StudNet systemu Dziekanat Analiza ankiet oceny praktyk jest częścią raportu ewaluacji kształcenia.