

PLAN STUDIÓW NIESTACJONARNYCH

Nazwa kierunku studiów: **Mechanika i Budowa Maszyn**

Forma studiów: niestacjonarne II-go stopnia

Rekrutacja w roku akademickim 2025/2026

czas trwania: 3 semestry

Uniwersytet Zielonogórski

WYDZIAŁ NAUK INŻYNIERYJNO-TECHNICZNYCH

LP.	0.6	NAZWA PRZEDMIOTU	Liczba godzin	ECTS	Forma zał	SEMESTR 1							SEMESTR 2							SEMESTR 3						
						Forma zajęć					Forma zał	ECTS	Forma zajęć					Forma zał	ECTS	Forma zajęć					Forma zał	ECTS
						W	Ć	L	P	S			W	Ć	L	P	S			W	Ć	L	P	S		
1.	Moduł przedmiotów ogólnych (podstawowe i kierunkowe)	Automatyzacja wytwarzania	27	4	ZO	9		18				ZO	4													
2.		Język angielski	18	2	ZO			18				ZO	2													
3.		Język niemiecki																								
4.		Komputerowe Wspomaganie Obliczeń Inżynierskich	18	2	ZO			18				ZO	2													
5.		Komputerowe Wspomaganie Projektowania	18	2	ZO			18				ZO	2													
6.		Komputerowe Wspomaganie Wytwarzania	18	2				18				ZO	2													
7.		Mechanika analityczna	27	5	E	9	9	9				E	5													
8.		Techniki wytwarzania - obróbka bezubytkowa	27	4	E	9		18				E	4													
9.		Techniki wytwarzania - obróbka ubytkowa	27	4	E	9		18				E	4													
10.		Współczesne materiały inżynierskie	27	4	E	9		18				E	4													
11.		Zarządzanie zasobami ludzkimi	9	1	ZO	9						ZO	1													
12.	Automatyzacja i Organizacja Procesów Produkcyjnych (AiOPP)	Automatyzacja procesów wytwórczych	36	6	E								18		18			E	6							
13.		Optymalizacja w zarządzaniu produkcją	27	4	ZO								9				18		ZO	4						
14.		Praca przejściowa	27	4	ZO												27		ZO	4						
15.		Seminarium dyplomowe I	54	7	ZO													54	ZO	7						
16.		Systemy ekspertowe w budowie maszyn	27	3	ZO								18	9					ZO	3						
17.		Wybrane układy sterowania	36	6	E								18		18				E	6						
18.		Elementy zarządzania jakością	27	2	ZO																9		9	9		ZO 2
19.		Metody organizacji procesów produkcyjnych	27	2	E																9	9		9		E 2
20.		Praca dyplomowa	0	20	Zal																				Zal	20
21.		Seminarium dyplomowe II	36	3	ZO																			36	ZO	3
22.		Sterowniki PLC	36	2	ZO																9		18	9		ZO 2
23.		Współczesne metody pomiarowe	27	1	ZO																9	9		9		ZO 1
12.	Eksploatacja Maszyn (EM)	Eksploatacja i programowanie obrabiarek CNC	36	4	ZO								18		18				ZO	4						
13.		Planowanie badań inżynierskich.	36	5	E								18	18					E	5						
14.		Praca przejściowa	27	4	ZO												27		ZO	4						
15.		Seminarium dyplomowe I	54	7	ZO													54	ZO	7						
16.		Wybrane problemy tribologii	27	5	E								18		9				E	5						
17.		Zarządzanie procesami technologicznymi	27	5	E								18			9			E	5						
18.		Praca dyplomowa	0	20	Zal																				Zal	20
19.		Seminarium dyplomowe II	36	3	ZO																			36	ZO	3
20.		Technologie wytwarzania 3D	27	2	ZO																9		18			ZO 2
21.		Utrzymanie maszyn i urządzeń w ruchu	27	2	ZO																9		18			ZO 2
22.		Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn	36	2	E																18		18			E 2
23.		Zastosowanie MES w analizach inżynierskich	27	1	ZO																			27		ZO 1
12.	Konstrukcyjno-Menadżerska (KM)	Metody statystyczne w projektowaniu .	18	3	ZO								9			9			ZO	3						
13.		Metody twórczości inżynierskiej	18	3	ZO								9			9			ZO	3						
14.		Praca przejściowa	27	4	ZO												27		ZO	4						
15.		Projektowanie połączeń elementów konstrukcji	18	3	E								9			9			E	3						
16.		Reologia techniczna	18	3	E								9		9				E	3						
17.		Seminarium dyplomowe I	54	7	ZO													54	ZO	7						
18.		Systemy techniczne	18	2	ZO								9			9			ZO	2						
19.		Wybrane zagadnienia zastosowań MES	18	3	ZO										18				ZO	3						
20.		Zarządzanie projektowaniem inżynierskim	18	2	ZO								9			9			ZO	2						
21.		Optymalizacja w projektowaniu	36	2	ZO																18		18			ZO 2
22.		Praca dyplomowa	0	20	Zal																				Zal	20
23.		Projektowanie urządzeń transportu wewnętrznego.	27	2	ZO																9			18		ZO 2
24.	Seminarium dyplomowe II	36	3	ZO																			36	ZO	3	
25.	Współczesne problemy inżynierii	36	2	ZO																18			18		ZO 2	
26.	Zagadnienia ekonomiczne w projektowaniu	18	1	ZO																9			9		ZO 1	
12.	Technologia Maszyn (TM)	Dobór materiałów konstrukcyjnych	18	2	ZO								9			9			ZO	2						
13.		Praca przejściowa	27	4	ZO												27		ZO	4						
14.		Seminarium dyplomowe I	54	7	ZO													54	ZO	7						
15.		Technologie spajania	18	3	ZO								9		9				ZO	3						
16.		Wybrane odlewnicze procesy technologiczne	27	4	E								18		9				E	4						
17.		Wybrane zagadnienia z obróbki ubytkowej	27	4	E								18		9				E	4						
18.		Wybrane zagadnienia z technologii budowy maszyn	18	3	E								9	9					E	3						
19.		Zarządzanie jakością w procesach obróbki plastycznej	18	3	ZO								9		9				ZO	3						
20.		Automatyzacja procesów produkcyjnych	18	1	ZO																9		9			ZO 1
21.		Komputerowe wspomaganie programowania obrabiarek CNC	18	1	ZO																		18			ZO 1
22.		Modelowanie i symulacja w zarządzaniu procesami technologicznymi	18	1	ZO																9	9				ZO 1
23.		Obrabiarki sterowane numerycznie	18	1	E																9		9			E 1
24.		Ocena jakości wyrobów technicznych	18	1	ZO																9		9			ZO 1
25.		Praca dyplomowa	0	20	Zal																				Zal	20
26.		Seminarium dyplomowe II	36	3	ZO																			36	ZO	3
27.		Wybrane technologie obróbki cieplnej i powierzchniowej	27	2	E																18		9			E 2

Moduł ogólny	216	30
Automatyzacja i Organizacja Procesów Produkcyjnych (AiOPP)	360	60
Eksploatacja Maszyn (EM)	360	60
Konstrukcyjno-Menadżerska (KM)	360	60
Technologia Maszyn (TM)	360	60
Łącznie	576	90

216
0
0
0
0
216

30	0
0	207
0	207
0	207
0	207
30	207

0	0
30	153
30	153
30	153
30	153
30	153

0
30
30
30
30
30