Załącznik nr a do Uchwały nr 264 Senatu UZ z 25.03.2026 r.

PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH

Nazwa kierunku studiów: **Mechanika i Budowa Maszyn**

Forma studiów: stacjonarne II-go stopnia

Rekrutacja w roku akademickim 2026/2027

czas trwania: 3 semestry

Uniwersytet Zielonogórski

WYDZIAŁ NAUK INŻYNIERYJNO-TECHNICZNYCH

LP.		NAZWA PRZEDMIOTU	Liczba godzin	ECTS	Forma zal	SEMESTR 1							SEMESTR 2							SEMESTR 3						
						Forma zajęć					Forma zal	ECTS	Forma zajęć					Forma zal	ECTS	Forma zajęć					Forma zal	ECTS
	1					W	Ć	L	P	S			W	Ć	L	P	S			W	Ć	L	P	S		
1.	Moduł przedmiotów ogólnych (podstawowe i kierunkowe)	Automatyzacja wytwarzania	45	3	ZO	15		30			ZO	3														
2.		Komputerowe Wspomaganie Obliczeń Inżynierskich	30	3	ZO			30			ZO	3														
3.		Komputerowe Wspomaganie Projektowania	30	3	ZO			30			ZO	3														
4.		Komputerowe Wspomaganie Wytwarzania	30	3				30			ZO	3														
5.		Mechanika analityczna	45	4	E	15	15	15			E	4														
6.		Techniki wytwarzania - obróbka bezubytkowa	45	4	E	15		30			E	4														
7.		Techniki wytwarzania - obróbka ubytkowa	45	4	E	15		30			E	4														
8.		Współczesne materiały inżynierskie	45	4	E	15		30			E	4														
9.		Zarządzanie zasobami ludzkimi	15	1	ZO	15					ZO	1														
10.		Proseminarium I	4	1	ZO					4	ZO	1														
11. 12.		Język angielski Język niemiecki	30	2	ZO										30			ZO	2							
13	Automatyzacja i Organizacja Procesów Produkcyjnych (AiOPP)	Automatyzacja procesów wytwórczych	60	5	E								30		30			E	5							
14		Optymalizacja w zarządzaniu produkcją	45	3	ZO								15			30		ZO	3							
15		Praca przejściowa	45	4	ZO											45		ZO	4							
16		Proseminarium II	15	2	ZO												15	ZO	2							
17		Seminarium dyplomowe I	30	6	ZO												30	ZO	6							
18		Systemy ekspertowe w budowie maszyn	45	3	ZO								30	15				ZO	3							
19		Wybrane układy sterowania	60	5	E								30		30			E	5							
20		Elementy zarządzania jakością	45	2	ZO															15		15	15		ZO	2
21		Metody organizacji procesów produkcyjnych	45	5	E															15	15		15		E	5
22		Proseminarium III	30	3	ZO																			30	ZO	3
23		Seminarium dyplomowe II	90	15	ZO																			90	ZO	15
24		Sterowniki PLC	60	3	ZO															15		30	15		ZO	3
25		Współczesne metody pomiarowe	45	2	ZO															15	15		15		ZO	2
13	Eksploatacja Maszyn (EM)	Eksploatacja i programowanie obrabiarek CNC	60	4	ZO								30		30			ZO	4							
14		Planowanie badan inżynierskich	60	4	E								30	30				E	4							
15		Praca przejściowa	45	4	ZO											45		ZO	4							
16		Proseminarium II	15	2	ZO												15	ZO	2							
17		Seminarium dyplomowe I	30	6	ZO												30	ZO	6							
18		Wybrane problemy tribologii	45	4	E								30		15			E	4							
19		Zarządzanie procesami technologicznymi	45	4	E								30			15		E	4							
20		Proseminarium III	30	3	ZO																			30	ZO	3
21		Seminarium dyplomowe II	90	15	ZO																			90	ZO	15
22		Technologie wytwarzania 3D	45	3	ZO															15		30			ZO	3
23		Utrzymanie maszyn i urządzeń w ruchu	45	3	ZO															15			30		ZO	3
24		Wybrane zagadnienia z eksploatacji maszyn	60	4	E															30		30			E	4
25		Zastosowanie MES w analizach inżynierskich	45	2	ZO																		45		ZO	2
13	Konstrukcyjno-Menadżerska (KM)	Metody statystyczne w projektowaniu	30	2	ZO								15			15		ZO	2							
14		Metody twórczości inżynierskiej	30	2	ZO								15			15		ZO	2							
15		Praca przejściowa	45	4	ZO											45		ZO	4							
16		Projektowanie połączeń elementów konstrukcji	30	3	E								15			15		E	3							
17		Proseminarium II	15	2	ZO												15	ZO	2							
18		Reologia techniczna	30	3	E								15		15			E	3							
19		Seminarium dyplomowe I	30	6	ZO												30	ZO	6							
20		Systemy techniczne	30	2	ZO								15			15		ZO	2							
21		Wybrane zagadnienia zastosowań MES	30	2	ZO										30			ZO	2							
22		Zarządzanie projektowaniem inżynierskim	30	2	ZO								15			15		ZO	2							
23		Optymalizacja w projektowaniu	60	3	ZO															30		30			ZO	3
24		Proseminarium III	30	3	ZO																			30	ZO	3
25		Projektowanie urządzeń transportu wewnętrznego.	45	3	ZO															15			30		ZO	3
26		Seminarium dyplomowe II	90	15	ZO																			90	ZO	15
27		Współczesne problemy inżynierii	60	4	ZO															30			30		ZO	4
28		Zagadnienia ekonomiczne w projektowaniu	30	2	ZO															15			15		ZO	2
13	Technologia Maszyn (TM)	Dobór materiałów konstrukcyjnych	30	2	ZO								15			15		ZO	2							
14		Praca przejściowa	45	4	ZO											45		ZO	4							
15		Proseminarium II	15	2	ZO												15	ZO	2							
16		Seminarium dyplomowe I	30	6	ZO												30	ZO	6							
17		Technologie spajania	30	3	ZO								15		15			ZO	3							
18		Wybrane odlewnicze procesy technologiczne	45	3	E								30		15			E	3							
19		Wybrane zagadnienia z obróbki ubytkowej	45	3	E								30		15			E	3							
20		Wybrane zagadnienia z technologi budowy maszyn	30	3	E								15	15				E	3							
21		Zarządzanie jakością w procesach obróbki plastycznej	30	2	ZO								15		15			ZO	2							
22		Automatyzacja procesów produkcyjnych	30	1	ZO															15		15			ZO	1
23		Komputerowe wspomaganie programowania obrabiarek CNC	30	1	ZO																	30			ZO	1
24		Modelowanie i symulacja w zarządzaniu procesami technologicznymi	30	1	ZO															15	15				ZO	1
25		Obrabiarki sterowane numerycznie	30	3	E															15		15			E	3
26		Ocena jakości wyrobów technicznych	30	1	ZO															15		15			ZO	1
27		Proseminarium III	30	3	ZO																			30	ZO	3
28		Seminarium dyplomowe II	90	15	ZO																			90	ZO	15
29		Wybrane technologie obróbki cieplnej i powierzchniowej	45	5	E															30		15			E	5

Moduł ogólny	364	32	334	30	30	2	0	0
Automatyzacja i Organizacja Procesów Produkcyjnych (AiOPP)	615	58	0	0	300	28	315	30
Eksploatacja Maszyn (EM)	615	58	0	0	300	28	315	30
Konstrukcyjno-Menadżerska (KM)	615	58	0	0	300	28	315	30
Technologia Maszyn (TM)	615	58	0	0	300	28	315	30
Łącznie	**979**	**90**	**334**	**30**	**330**	**30**	**315**	**30**